Machine sertissage et insertion boîtier 800 mm WPM-5505

Model No. WPM-5505



SPECIFICATIONS

Modèle	WPM-5505
Certificat	CE
Capacité	530-650 fois/H
Longueur de coupe	30-800mm
Fil applicable	32-18AWG
Longueur de dénudage	1-9mm
Longueur d'étamage	1-9mm
Pression d'air	0,5 MPa
Dimensions	3,8 * 1,8 * 2,2 m
Poids	550 kg

La WPM-5505 coupe, dénude, sertit et insère un boîtier sur une extrémité de chaque conducteur en un seul cycle, à 530–650 pièces par heure. La seconde extrémité peut être dénudée à moitié, torsadée ou étamée sur une longueur de 1 à 9 mm : le conducteur sort donc de la machine avec un connecteur terminé et boîté d'un côté et une extrémité libre préparée de l'autre. La plage de fil est de 32–18 AWG, la longueur de coupe de 30 à 800 mm et le dénudage de 1 à 9 mm en mode partiel ou total.

L'insertion manuelle de conducteurs sertis dans un boîtier multicavités est l'étape lente de cette classe de faisceaux, et c'est là que les cosses ressortent du boîtier ou arrivent dans la mauvaise cavité. La WPM-5505 réalise l'insertion sur l'axe de la machine et confirme le sertissage avec un contrôleur d'effort optionnel, un contrôle CCD étant disponible pour vérifier cavité et orientation. L'armoire marquée CE, le protecteur interverrouillé et la colonne lumineuse permettent à un seul opérateur de conduire la cellule sans second poste d'inspection.

Dans ce groupe, la WPM-5505 est le modèle à insertion de boîtier offrant la plus large fenêtre de fil, 32–18 AWG contre des coques 2P uniquement sur la JW-CM06 et jusqu'à 12P sur la WPM-DPW12. Sa cadence de 530–650 pièces par heure est la plus basse de la sélection, conséquence de l'étape d'insertion ; la WPM-SP20 atteint 22 000 pcs par heure sur câble plat sans boîtier, et la 501S traite 3 200 fils par heure sans insertion. Elle convient lorsque c'est le boîtier, et non le débit, qui fixe la spécification.

Caractéristiques principales

1. Coupe, dénudage, sertissage sur une extrémité et insertion de boîtier sur une extrémité en un seul cycle

2. Extrémité opposée sélectionnable en dénudage partiel, torsadage ou étamage, 1–9 mm

3. Capacité de 530–650 pièces par heure ; longueur de coupe de 30 à 800 mm

4. Plage de fil 32–18 AWG ; dénudage de 1 à 9 mm, partiel ou total

5. Certifiée CE ; contrôle CCD et contrôleur de force de sertissage en option

6. Air d'alimentation 0,5 MPa ; empreinte 3,8 x 1,8 x 2,2 m, 550 kg

Spécifications techniques

Paramètre	Spécification
Modèle	WPM-5505
Certification	CE
Fonctions	Coupe, dénudage, sertissage sur une extrémité, insertion de boîtier sur une extrémité, dénudage partiel / torsadage / étamage sur une extrémité
Capacité	530–650 pièces/heure
Longueur de coupe	30–800 mm
Câble compatible	32–18 AWG
Longueur de dénudage	1–9 mm (partiel ou total)
Longueur d'étamage	1–9 mm
Pression d'air	0,5 MPa
Dimensions	3,8 x 1,8 x 2,2 m
Poids	550 kg
Options	Contrôle CCD, contrôleur de force de sertissage

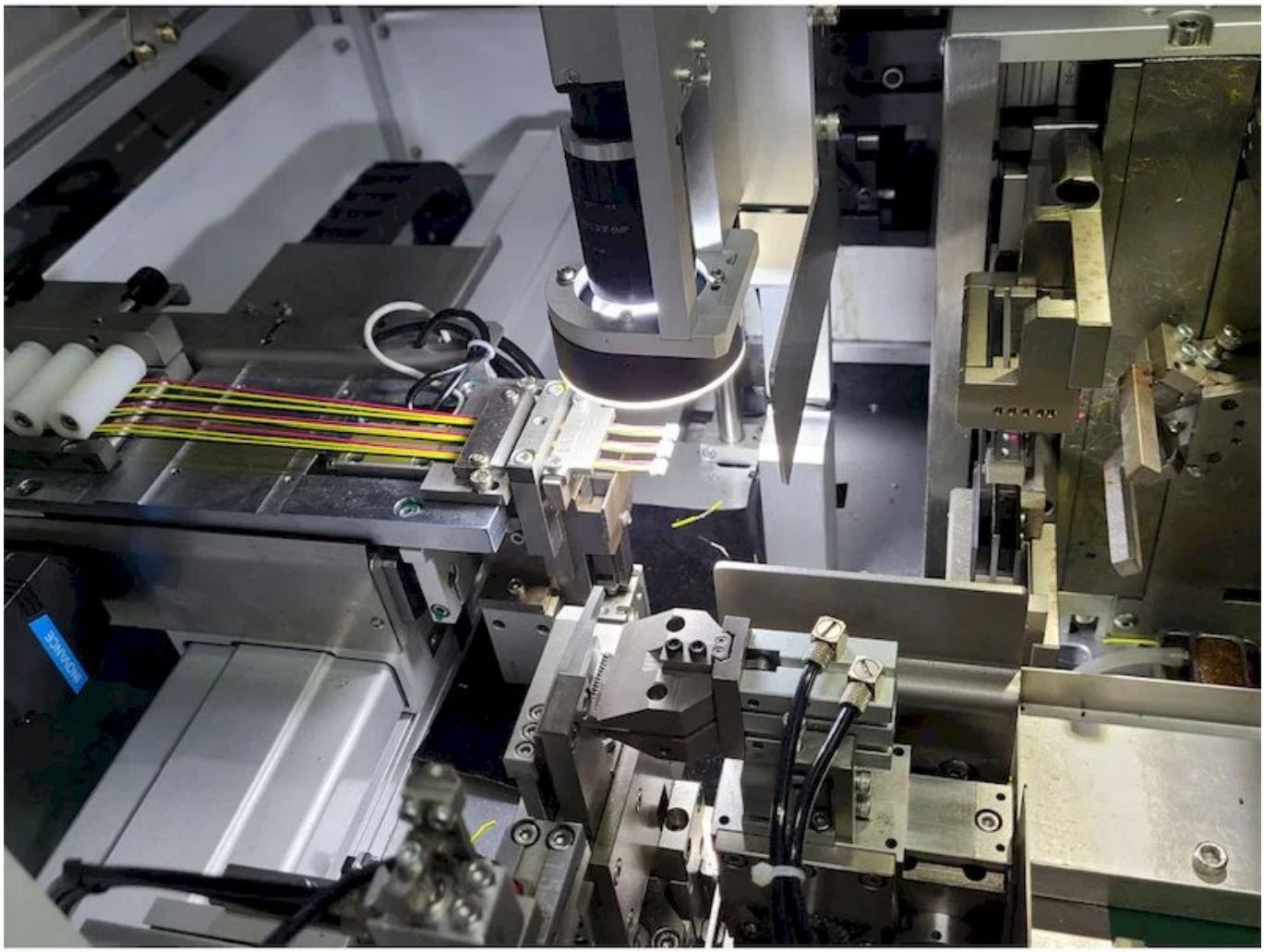
Applications

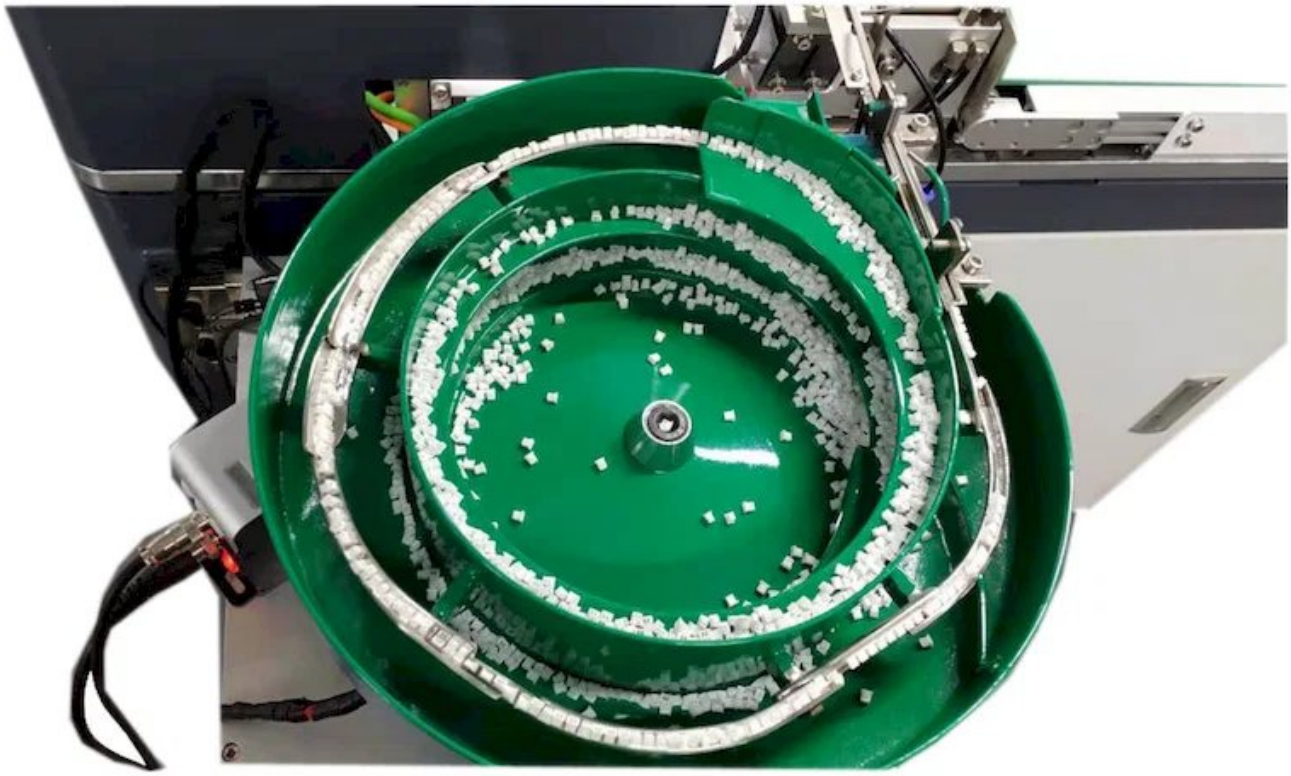
— Faisceaux de commande d'appareils électroménagers : 32–18 AWG avec boîtier nylon multicavités d'un côté et extrémité étamée de l'autre

— Cordons d'outillage électroportatif et de jardinage : insertion de boîtier d'un côté, extrémité libre torsadée

— Torons de commande CVC et de pompes : conducteurs de 30 à 800 mm dans des boîtiers embrochables

— Cordons d'éclairage et de drivers : extrémité libre étamée, connecteur boîté côté carte





Machine details





CCD visual detect （optional）



Crimping force monitor



Product Images



FAQ

Quelles sont les principales fonctions de la machine de sertissage et d'insertion de boîtiers entièrement automatique WPM-5505 ?

Le WPM-5505 est une solution d'automatisation entièrement intégrée qui effectue la coupe, le dénudage, le sertissage et l'insertion du boîtier en un seul cycle continu. Cela élimine le besoin de plusieurs machines ou d'une manipulation manuelle, rationalisant considérablement la production de faisceaux de câbles pour une efficacité et une cohérence améliorées.

Quelle est la capacité de production de la machine WPM-5505 ?

Le WPM-5505 offre une capacité de production à grande vitesse de 530 à 650 cycles par heure. Ce taux de rendement en fait une solution idéale pour les environnements de fabrication à volume moyen à élevé cherchant à augmenter le débit et à respecter des calendriers de production exigeants grâce à une automatisation fiable.

Quelles tailles de fil le WPM-5505 est-il compatible avec ?

Cette machine est conçue pour traiter une gamme polyvalente de calibres de fil, spécifiquement de 32 AWG à 18 AWG. Cette large compatibilité lui permet de gérer une grande variété d'applications dans les assemblages de faisceaux de câbles automobiles, d'appareils électroménagers, d'électronique grand public et autres industriels.

Que signifie la certification CE pour cette machine de sertissage ?

La certification CE indique que le WPM-5505 est conforme aux exigences essentielles de santé, de sécurité et de protection de l'environnement établies par l'Union européenne. Pour les acheteurs, cela garantit que la machine répond à des normes internationales rigoureuses en matière de sécurité opérationnelle, de sécurité électrique et de compatibilité électromagnétique, facilitant son utilisation sur les marchés mondiaux.

Quels sont les principaux avantages de l'automatisation du traitement des fils avec le WPM-5505 ?

L'automatisation avec le WPM-5505 offre plusieurs avantages clés : elle augmente considérablement la vitesse et le rendement de production, assure une qualité uniforme de sertissage et d'insertion pour réduire les défauts, réduit les coûts de main-d'œuvre en minimisant l'intervention manuelle et améliore la sécurité au travail en automatisant les tâches répétitives. Le processus intégré réduit également les travaux en cours et les besoins en espace au sol.