Dénudeuse-sertisseuse semi-automatique à joint WPM-5030

Model No. WPM-5030



SPECIFICATIONS

Modèle	WPM-5030
Plage de fil applicable	0,2-2,5 mm^2
Longueur de dénudage	0,1-10 mm
Précision de coupe	±0,02 mm
Course	40 mm
Capacité de sertissage	3,0 T
Puissance	220V / 110V / 50 / 60 Hz

La WPM-5030 est une machine semi-automatique qui dénude un fil, insère un joint et sertit un terminal sans relâcher le fil entre les étapes. Elle couvre les fils de 0,2-2,5 mm^2, dénude 0,1-10 mm et tient une précision de coupe de plus ou moins 0,02 mm avec une course de 40 mm et une capacité de sertissage de 3,0 T. Elle fonctionne en 220 V ou 110 V à 50/60 Hz.

Sur un harnais étanche, le joint doit se placer derrière le fût de sertissage à une distance fixe : un dénudage trop long place le joint sur le conducteur nu, un dénudage trop court fait entailler les brins par les lames. Réparti sur trois établis, le fil est resserré à chaque étape et la référence se déplace. La WPM-5030 serre le fil une seule fois et réalise dénudage, insertion du joint et sertissage sur la même référence, de sorte que la position du joint est fixée par la course de la machine et non par l'opérateur.

Face à une dénudeuse alimentant une presse à sertir séparée, la WPM-5030 supprime deux transferts par fil, là où se perd justement la précision de coupe de plus ou moins 0,02 mm. Face à une ligne automatique de coupe et sertissage, c'est une unité autonome à zone de travail fermée, pour les petites séries, les reprises et les variantes de joints qui ne justifient pas un nouveau jeu d'applicateur.

Caractéristiques principales

1. Plage de fil 0,2-2,5 mm^2 avec longueur de dénudage 0,1-10 mm

2. Précision de coupe de plus ou moins 0,02 mm sur une course de 40 mm

3. Capacité de sertissage de 3,0 T pour terminaux étanches et non étanches

4. Dénudage, insertion du joint et sertissage sur un seul serrage, sans reprendre la référence du fil

5. Zone de travail fermée derrière des protecteurs transparents, interface en face avant

6. Bobine de fil sur bras en porte-à-faux au-dessus de la machine ; 220 V / 110 V, 50/60 Hz

Spécifications techniques

Paramètre	Spécification
Modèle	WPM-5030
Type de machine	Machine semi-automatique de dénudage, insertion de joint et sertissage
Plage de fil applicable	0.2-2.5 mm2
Longueur de dénudage	0.1-10 mm
Précision de coupe	Plus ou moins 0.02 mm
Course	40 mm
Capacité de sertissage	3.0 T
Alimentation	220V / 110V, 50/60 Hz
Montage de bobine	Bras en porte-à-faux au-dessus de la machine

Applications

— Harnais étanches automobiles : joint et terminal sur âme de 0,2-2,5 mm²

— Ensembles de connecteurs : joint monofil inséré derrière le fût de sertissage

— Harnais d'appareils ménagers : terminaux étanches côté carte de commande

— Harnais de motos et de véhicules de loisir : épissures et joints de terminaux étanches

— Assemblage de câbles de capteurs : joint passe-fil et sertissage de contact sur conducteurs fins







Vibrating Plate

The waterproof plug is automaticly placed on the guide rail.



Applicator/mold

High precision customized applicator for quality crimping assurance.



Waterproof Bolt Device

Auto feed waterproof seals with easy changeable feeding tracks for different sizes of seal applications.

Product Images



FAQ

Quelles sont les principales fonctions de la machine semi-automatique de dénudage, scellement et sertissage de câbles WPM-5030 ?

Le WPM-5030 est une machine multifonctionnelle de traitement de câbles conçue pour rationaliser la production de faisceaux de câbles. Ses fonctions principales sont le dénudage précis de l'isolation aux extrémités des fils, l'insertion automatique d'un joint d'étanchéité (scellement) sur le câble gainé, et le sertissage d'une borne sur le conducteur dénudé — le tout en un cycle semi-automatique. Cette intégration améliore considérablement l'efficacité et la cohérence par rapport à l'exécution séparée de ces opérations.

Quelles tailles de fils la machine WPM-5030 peut-elle traiter ?

Le WPM-5030 est polyvalent et traite une large gamme de sections de fils, spécifiquement de 0,2 mm^2 à 2,5 mm^2. Cela le rend adapté à de nombreuses applications courantes dans la fabrication de faisceaux de câbles pour l'automobile, les appareils électroménagers et les commandes industrielles. Confirmez toujours vos spécifications de fil précises avec notre équipe technique pour garantir une configuration et des performances optimales de la machine.

Comment le fonctionnement semi-automatique du WPM-5030 améliore-t-il l'efficacité de production ?

Le fonctionnement semi-automatique signifie que l'opérateur charge simplement le fil, et la machine effectue automatiquement les actions séquentielles de dénudage, chargement du joint et sertissage avec une seule activation. Cela réduit la manipulation manuelle, minimise la fatigue de l'opérateur et garantit un résultat cohérent et de haute qualité sur chaque pièce. Il augmente considérablement les taux de production et réduit les erreurs de traitement par rapport aux méthodes entièrement manuelles, offrant un excellent équilibre entre vitesse, flexibilité et rentabilité pour la production de petits à moyens lots.

Qu'est-ce qu'une fonction 'insertion de joint' ou 'chargeur de joint pour câble gainé', et pourquoi est-elle importante ?

La fonction d'insertion de joint fait référence à la capacité de la machine à placer automatiquement un joint en caoutchouc ou en plastique (scellement) sur un câble gainé. Ce joint est essentiel dans de nombreuses applications de faisceaux de câbles, notamment dans l'automobile et les équipements extérieurs, car il assure une protection environnementale. Il scelle le point d'entrée où le faisceau de fils traverse un panneau ou un boîtier de connecteur, empêchant l'infiltration de poussière, d'humidité et de liquides. Le WPM-5030 automatise cette tâche manuelle précise et souvent fastidieuse, garantissant un placement correct du joint à chaque fois.

Le WPM-5030 est-il adapté à la production de faisceaux de câbles en grand volume ?

Le WPM-5030 est une solution idéale pour la production de petits à moyens lots, le prototypage et les applications nécessitant des changements fréquents. Bien qu'il ne s'agisse pas d'un système entièrement automatisé à grande vitesse, sa conception semi-automatique offre une vitesse et une cohérence supérieures au traitement manuel. Il apporte une amélioration significative de l'efficacité pour les ateliers et les lignes de production qui ont besoin de flexibilité pour traiter divers types de fils et combinaisons de bornes/joints sans l'investissement important requis pour les lignes entièrement automatisées. Pour les applications uniques dédiées à très grand volume, nous recommandons de vous renseigner sur nos modèles entièrement automatiques.