Ligne de sertissage avec joints d'étanchéité WPM-078H

Model No. WPM-078H



SPECIFICATIONS

Modèle	WPM-078H
Puissance	AC220V/50-60 Hz
Capacité	2000-3000 pièces/heure (L=150mm)
Gamme de fil	0,3-2,5 mm^2, AWG28-AWG14
Longueur de coupe	45-3000mm (personnalisable)
Précision de coupe	0,5mm + longueur x0,2%
Longueur dénudage	0,5-8mm (personnalisable)
Course sertissage	30mm (40mm option)
Pression air	5-6kgf

La WPM-078H coupe le fil, dénude les deux extrémités et sertit un ou deux côtés tandis qu'un joint d'étanchéité est poussé sur le fil à la position de sertissage. Les joints sont amenés par le bol vibrant à l'arrière du bâti et insérés dans le même cycle : le conducteur sort donc avec le joint en place derrière la borne.

Les joints d'étanchéité sont des pièces petites et sensibles à l'orientation, normalement posées à la main après sertissage, et un joint manquant ou inversé n'apparaît qu'à l'essai d'étanchéité. Les amener depuis le bol supprime cette étape manuelle et maintient la position du joint d'un conducteur à l'autre.

La plage est de 0,3 - 2,5 mm2 (AWG28 - AWG14) avec des longueurs de coupe à partir de 45 mm, le minimum le plus court de ce groupe, et un débit de 2000 - 3000 pcs/h à 150 mm. Le sertissage d'un seul côté ou des deux côtés se sélectionne ; lorsque le joint est recouvert d'une gaine thermorétractable au lieu d'un joint d'étanchéité, on utilise la wpm-068 ou la WPM-006S.

Caractéristiques principales

1. Coupage, dénudage des deux extrémités, sertissage et insertion de joints d'étanchéité en un cycle, avec sertissage d'un ou des deux côtés au choix.

2. Bol vibrant amenant les joints au poste d'insertion, ce qui supprime la pose manuelle.

3. Plage de fil de 0,3 - 2,5 mm2, AWG28 - AWG14.

4. Longueur de coupe de 45 - 3000 mm, le minimum le plus court de la gamme ; capacité de 2000 - 3000 pcs/h à 150 mm.

5. Applicateurs OTP, européens et coréens acceptés ; course de sertissage de 30 mm, 40 mm en option.

6. Précision de coupe de 0,5 mm + 0,2 % ; longueur de dénudage de 0,5 - 8 mm ; alimentation d'air de 5 - 6 kgf.

Spécifications techniques

Paramètre	Spécification
Modèle	WPM-078H
Alimentation	AC220V / 50-60Hz
Plage de fil	0,3-2,5 mm2, AWG28 - AWG14
Fonctions	Couper, dénuder les deux extrémités, sertir d'un côté ou des deux, insérer le joint d'étanchéité
Longueur de coupe	45-3000 mm (personnalisable)
Précision de coupe	0,5 mm + longueur de coupe x 0,2 %
Longueur de dénudage	0,5-8 mm (personnalisable)
Capacité	2000-3000 pcs/h (L=150 mm)
Course de sertissage	30 mm (40 mm en option)
Applicateur	OTP, européen, coréen
Pression d'air	5-6 kgf

Applications

— Faisceaux automobiles étanches : fil de 0,5 - 2,5 mm2 avec bornes isolées et joints d'étanchéité caoutchouc.

— Conducteurs d'éclairage extérieur et de pompes à joints sertis étanches.

— Faisceaux d'équipements marins et agricoles utilisant des connecteurs à joint d'étanchéité.

— Conducteurs d'appareils pour zones humides ou lavables, avec cosses à œil et à fourche étanches.

— Conducteurs de capteurs exigeant un joint monoconduteur à une ou deux extrémités.











Product Images



FAQ

Quelle est la fonction principale de la machine automatique de sertissage de fils et d'insertion de joints étanches WPM-078H ?

Le WPM-078H est une machine industrielle entièrement automatique conçue pour rationaliser la production de faisceaux de câbles. Sa fonction principale est de sertir simultanément les deux extrémités d'un fil et d'insérer des joints étanches en une seule opération intégrée. Cette automatisation améliore considérablement l'efficacité et la cohérence dans les processus de fabrication nécessitant des connexions étanches à l'eau ou protégées contre l'environnement.

Quelles spécifications de fil la machine WPM-078H peut-elle gérer ?

Le WPM-078H est polyvalent et gère une large gamme de spécifications de fils. Il peut traiter des fils avec une section transversale de 0,3 à 2,5 millimètres carrés (mm^2). De plus, il peut couper les fils à des longueurs précises allant de 45 mm à 3000 mm, le rendant adapté à un large éventail d'applications de faisceaux de câbles dans les secteurs automobile, électroménager et de contrôle industriel.

Quelle est la vitesse de production de cette machine automatique de sertissage de fils ?

Le WPM-078H offre des capacités de production à haute vitesse, traitant entre 2000 et 3000 pièces par heure. Ce taux de rendement en fait une solution idéale pour les environnements de fabrication à volume moyen à élevé, aidant à réduire les coûts de main-d'œuvre, à minimiser les erreurs humaines et à respecter les calendriers de production exigeants pour les assemblages de faisceaux de câbles.

Comment le WPM-078H profite-t-il à la fabrication de faisceaux de câbles ?

Cette machine offre plusieurs avantages clés : elle automatise deux étapes critiques (sertissage et étanchéité) en un processus fluide, garantissant une qualité constante et une étanchéité fiable. Elle augmente la productivité grâce à sa haute vitesse, réduit la main-d'œuvre manuelle et minimise le gaspillage de matériaux grâce à une coupe et un sertissage précis. Sa fiabilité et sa cohérence sont idéales pour produire des faisceaux de câbles durables et de haute qualité pour l'équipement automobile, maritime et de plein air.

Le WPM-078H est-il adapté au traitement de fils pré-coupés, ou inclut-il la coupe de fils ?

Le WPM-078H est une machine de traitement de fils entièrement intégrée. Elle inclut la coupe automatique des fils dans son cycle. La machine mesure, coupe le fil à la longueur programmée (45-3000 mm), dénude les extrémités si nécessaire, puis procède au sertissage des bornes et à l'insertion automatique des joints étanches. Cette automatisation de bout en bout élimine le besoin d'étapes de coupe et de prétraitement séparées.