Ligne de sertissage double face avec gaine wpm-068

Model No. wpm-068



SPECIFICATIONS

Modèle	wpm-068
Gamme de fils	AWG24 # ~ AWG12 #
Longueur de coupe	75-9999 mm
Précision de coupe	0,5 mm + longueur de coupe x0,2 %
Longueur de dénudage	0-8 mm
Force de sertissage	2.0T
Pression d'air	5-6 kgf
Taille	1800 * 800 * 1860 mm
Poids	environ 600 kg

La wpm-068 coupe et dénude le fil, sertit une borne aux deux extrémités puis engage une gaine thermorétractable sur le joint serti, le tout dans un seul cycle. Deux têtes de sertissage sont placées de part et d'autre du poste de dénudage et le magasin de gaines alimente depuis le bâti.

La gaine est mise en place avant que le conducteur ne quitte la machine : l'étape séparée de coupe et de glissement, réalisée à la main ou sur une seconde machine, devient donc inutile. Un seul opérateur charge les bobines de bornes et le magasin de gaines, puis retire des conducteurs dont la gaine est déjà en place sur le sertissage.

La plage va de AWG24 à AWG12 et le débit de 1800 - 2200 pcs/h, en retrait de la JW-CM04 limitée au sertissage en raison de l'étape de pose de gaine. La wpm-068 ne pose que de la gaine thermorétractable ; la WPM-006S ajoute l'étamage torsadé sur la même plateforme, et la WPM-078H insère des joints d'étanchéité caoutchouc à la place de la gaine.

Caractéristiques principales

1. Coupage, dénudage, sertissage double face et pose de gaine thermorétractable en un seul cycle.

2. Deux têtes de sertissage terminant les deux extrémités sans seconde passe en presse.

3. Plage de fil de AWG24 à AWG12 ; capacité de 1800 - 2200 pcs/h.

4. Accepte les applicateurs OTP à alimentation latérale et frontale, ainsi que les matrices de sertissage coréennes et européennes.

5. Force de sertissage de 2,0 T ; longueur de dénudage réglable de 0 à 8 mm.

6. Longueur de coupe de 75 - 9999 mm à une précision de 0,5 mm + 0,2 % ; alimentation d'air de 5 - 6 kgf.

Spécifications techniques

Paramètre	Spécification
Modèle	wpm-068
Alimentation	AC220V / 50-60Hz
Capacité	1800-2200 pcs/h
Plage de fil	AWG24 - AWG12
Longueur de coupe	75-9999 mm (personnalisable)
Précision de coupe	0,5 mm + (longueur de coupe x 0,2 %)
Longueur de dénudage	0-8 mm
Force de sertissage	2,0 T
Applicateur	OTP à alimentation latérale / frontale, matrices coréennes et européennes
Pression d'air	5-6 kgf
Dimensions	1800 x 800 x 1860 mm
Poids	env. 600 kg

Applications

— Faisceaux d'appareils à sertissages protégés : fil AWG18-AWG14 et bornes femelles ou mâles isolées.

— Conducteurs de capteurs et de lampes automobiles dont la gaine recouvre le sertissage.

— Conducteurs d'outillage électroportatif : câble AWG16-AWG12 avec cosses à œil et gaine thermorétractable.

— Câblage d'armoires de commande où le joint est isolé par gaine plutôt que par une borne pré-isolée.

— Câblage interne d'appareils ménagers à extrémités terminées et protégées des deux côtés.

FAQ

Quelles sont les principales fonctions de la machine automatique de sertissage double face et de gaine thermorétractable WPM-068 ?

Le WPM-068 est une machine de traitement de fils entièrement automatique qui exécute quatre fonctions clés : couper les fils à la longueur, dénuder l'isolation des deux extrémités, sertir des embouts sur les deux extrémités, et insérer et rétrécir automatiquement une gaine thermorétractable. Ce processus intégré est conçu pour une fabrication efficace de faisceaux de câbles.

Quelles tailles de fils cette machine de sertissage automatique peut-elle gérer ?

Cette machine industrielle d'assemblage de câbles est conçue pour traiter des fils dans la plage AWG24 à AWG12. Cela couvre un spectre courant de calibres de fils utilisés dans les faisceaux automobiles, d'appareils électroménagers et de panneaux de contrôle, en faisant une solution polyvalente pour de nombreux environnements de production.

Quelle est la vitesse de production de cette machine de sertissage double face avec gaine thermorétractable ?

Le WPM-068 offre une production élevée de 1800 à 2200 pièces par heure. Cette vitesse augmente considérablement l'efficacité de production des faisceaux de câbles par rapport aux processus manuels ou semi-automatiques, fournissant un retour sur investissement solide pour les fabricants de volumes moyens à élevés.

Comment fonctionne la fonction d'insertion automatique de gaine thermorétractable ?

La machine dispose d'un système intégré qui alimente automatiquement, coupe à la longueur et positionne un segment prédécoupé de gaine thermorétractable sur le fil avant le cycle de sertissage. Immédiatement après le sertissage, un élément chauffant rétrécit la gaine de manière sécurisée sur l'embout et la jonction du fil, assurant une connexion professionnelle, isolée et résistante à la traction.

Quels sont les principaux avantages pour un fabricant de faisceaux de câbles utilisant cet équipement ?

Cette machine de traitement de fils automatique offre de multiples avantages clés : elle augmente considérablement la vitesse et la cohérence de production, réduit les coûts de main-d'œuvre et les erreurs humaines, assure des terminaisons de haute qualité et uniformes avec le sertissage double face, et intègre le processus de gaine thermorétractable pour un assemblage complet et fiable. Elle est idéale pour rationaliser les lignes de production et améliorer la qualité globale de la production.