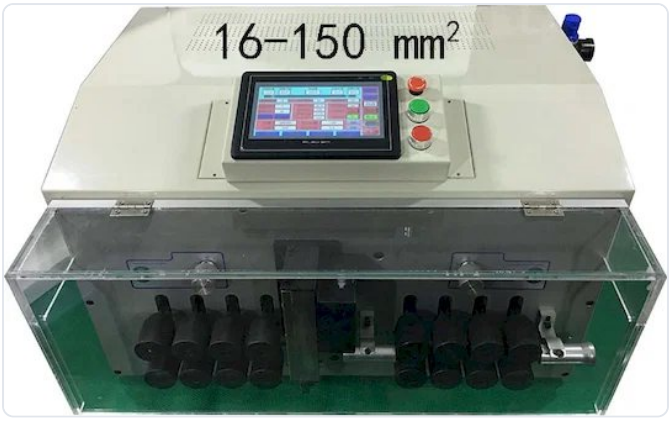
Machine automatique de dénudage 16-150 mm² WPM-09MAX3

Model No. WPM-09MAX3



SPECIFICATIONS

Gamme de section de fil	16-150.0 mm²
Diamètre du conduit	25 mm
Longueur de coupe	1 mm - 350 m
Tolérance de coupe	± (0,002 × L)
Longueur de dénudage tête	0-100 mm
Longueur de dénudage queue	0-100 mm
Vitesse	1500-2000 pièces/h
Applications	Industrie électronique, appareils électriques, moteurs, jouets

La WPM-09MAX3 est une machine automatique renforcée de coupe et de dénudage pour câble d'alimentation monobrin de 16 à 150 mm². Le câble entre par un conduit de 25 mm, est mesuré et coupé à toute longueur de 1 mm à 350 m, puis sort avec jusqu'à 100 mm d'isolant retirés côté tête et 100 mm côté queue dans le même cycle. La tolérance de coupe est tenue à plus ou moins 0,002 x L et la cadence atteint 1 500-2 000 pièces par heure avec un entraînement de 2 000 W.

Au-delà d'environ 35 mm², la limite d'une dénudeuse n'est plus la lame mais l'alimentation. Un conducteur lourd traîne sous les rouleaux, la gaine se comprime et la longueur mesurée dérive entre la première et la dernière pièce d'une série. La 09MAX3 tire le câble avec 16 roues motrices au lieu des deux ou quatre d'une machine de paillasse : la charge se répartit autour de la gaine et la longueur programmée tient sur une passe de 350 m. La lame en acier au tungstène trempé est réglée pour l'épaisseur de paroi des isolants 16-150 mm² en PVC, silicone et fibre de verre, matières qui arrondissent le tranchant d'un acier ordinaire en quelques milliers de cycles, et l'entraînement de 2 000 W maintient la vitesse de coupe en haut de plage au lieu de caler.

La 09MAX3 est la machine monobrin lourde de cette gamme, positionnée sous la WPM-30-300. Les deux coupent et dénudent de gros câbles d'alimentation, mais pour des travaux différents : la 09MAX3 couvre 16-150 mm² à 1 500-2 000 pièces par heure avec des longueurs de coupe jusqu'à 350 m, tandis que la WPM-30-300 atteint 300 mm² avec perçage multi-postes à couteau en V et couteau circulaire et un dénudage frontal de 1 000 mm, le temps de cycle étant alors fixé par la séquence de perçage et non par la coupe. Aucune des deux n'est une machine multibrin : le retrait complet de gaine sur câble 4-30 mm² relève des WPM-30HT et WPM-YHT2.

Caractéristiques principales

1. Plage 16-150 mm² par un conduit de 25 mm : câble de commande 16 mm² et câble d'alimentation monobrin 150 mm² passent sur une même machine sans changement de conduit.

2. 16 roues motrices portent le câble au lieu de deux ou quatre rouleaux ; l'effort de traction se répartit autour de la gaine, ce qui supprime le patinage sur un conducteur 150 mm² et stabilise la longueur sur une passe de 350 m.

3. La longueur de coupe se programme de 1 mm à 350 m dans un seul champ : cavaliers de 30 mm et longueurs de touret complet se règlent de la même façon, et un touret de 100 m se débite en sections fixes de 6 m sans remesure.

4. Les dénudages de tête et de queue sont deux valeurs distinctes de 0 à 100 mm : une fenêtre de gaine de 90 mm côté cosse et un dénudage de 20 mm côté borne sont produits en une passe, à la longueur programmée.

5. La tolérance de coupe est donnée à plus ou moins 0,002 x L, soit plus ou moins 4 mm sur un conducteur de 2 000 mm avant tout dénudage.

6. Lame en acier au tungstène trempé et entraînement de 2 000 W : la géométrie de lame est prévue pour les isolants PVC, silicone et fibre de verre, et l'entraînement ne perd pas de vitesse de coupe lorsque la section passe de 16 à 150 mm².

Spécifications techniques

Paramètre	Spécification
Modèle	WPM-09MAX3
Type de machine	Machine automatique renforcée de coupe et dénudage de fil
Section du conducteur	16-150 mm²
Diamètre du conduit	25 mm
Longueur de coupe	1 mm-350 m
Tolérance de coupe	plus ou moins (0,002 x L)
Longueur de dénudage (tête)	0-100 mm
Longueur de dénudage (queue)	0-100 mm
Cadence	1 500-2 000 pcs/h
Écran	LCD anglais/chinois
Mode d'entraînement	16 entraînements
Matériau de la lame	Acier au tungstène trempé
Câble compatible	Fils électriques, PVC, silicone, câble fibre de verre
Alimentation	220 V/50 Hz, 110 V/60 Hz
Puissance nominale	2 000 W

Applications

— Alimentations d'appareillage et de tableaux de distribution : câble cuivre monobrin 35-95 mm² coupé à 1 200-2 500 mm avec 25-35 mm de dénudage à chaque extrémité pour cosses à compression.

— Conducteurs de moteurs et de pompes : câble souple 16-70 mm² coupé aux longueurs mesurées entre la boîte à bornes et le démarreur, dénudé aux deux extrémités pour cosses.

— Liaisons DC de batteries et d'onduleurs : câble 95-150 mm² avec 40 mm de dénudage identique aux deux extrémités pour raccordements à cosse boulonnée.

— Conducteurs de terre et de liaison : câble 25-120 mm² débité de tourets de 100 m en longueurs fixes de 3 m et 6 m, avec la même profondeur de dénudage sur chaque pièce.

— Câblage préfabriqué de bâtiments et de conteneurs : câble d'alimentation 16-50 mm² coupé et dénudé selon une liste de coupe avant expédition sur site.

FAQ

Quelle est la taille maximale de câble que la machine à dénuder automatique WPM-09MAX3 peut traiter ?

Le WPM-09MAX3 est un dénudeur automatique robuste conçu pour traiter des câbles de 16 mm² jusqu'à un maximum de 150 mm². Cela le rend idéal pour les applications industrielles nécessitant le dénudage de câbles d'alimentation de gros calibre, de câbles de commande et d'ensembles de faisceaux.

Quels types d'isolation de fil cette machine peut-elle dénuder efficacement ?

Cette machine de traitement de fil à commande numérique est conçue pour dénuder une large gamme de matériaux d'isolation avec une grande précision. Elle gère des matériaux courants comme le PVC et le Téflon (PTFE), ainsi que des isolations plus exigeantes telles que la gel de silice (caoutchouc silicone) et la fibre de verre, assurant une polyvalence pour divers types de câbles industriels.

Quelle est la précision du dénudeur automatique WPM-09MAX3 ?

La machine offre une précision exceptionnelle en commande numérique avec une tolérance de ±0,002 mm. Ce haut niveau de précision garantit un dénudage propre, constant et sans dommage à chaque fois, ce qui est essentiel pour maintenir l'intégrité du fil et assurer des terminaisons fiables dans la production de faisceaux de câbles.

Quelle est la vitesse de production de cette machine industrielle pour faisceaux de câbles ?

Le WPM-09MAX3 est conçu pour une production à haut rendement, atteignant des vitesses comprises entre 1500 et 2000 pièces par heure. Ce temps de cycle rapide augmente considérablement la productivité dans les ateliers et les usines, en faisant un atout puissant pour répondre aux demandes de dénudage à grand volume.

Quels sont les principaux avantages d'utiliser ce dénudeur robuste pour mon opération ?

Les principaux avantages incluent : 1) Un débit élevé (1500-2000 pcs/h) pour une productivité accrue, 2) Une précision en commande numérique (±0,002 mm) pour des résultats constants et de haute qualité sans endommager le conducteur, 3) Une polyvalence dans le traitement de câbles de 16-150 mm² avec divers types d'isolation, et 4) Une construction robuste pour une utilisation industrielle fiable et intensive, réduisant le travail manuel et améliorant la cohérence du processus dans la fabrication de faisceaux de câbles.