Coupe-dénude-sertisseuse automatique AWG 18-36 WPM-2008A2

Model No. WPM-2008A2



SPECIFICATIONS

Modèle	WPM-2008A2
Dimensions	W410×L460×H420 mm
Poids	85 kg
Alimentation	AC220V
Air comprimé	0.6 MPa
Pression	2000 kg
Longueur de dénudage	1.0-7.0 mm
Capacité AWG	#18-36
Méthode d'alimentation	Alimentation latérale
Capacité de production	5000-6000 pièces/h

La WPM-2008A2 est une machine automatique de dénudage et de sertissage pour fil AWG#18 à AWG#36. Elle dénude de 1,0 à 7,0 mm en extrémité et sertit le terminal dans le même cycle, à 5 000-6 000 pièces par heure, avec une pression de sertissage de 2 000 kg fournie par de l'air comprimé à 0,6 MPa. L'unité mesure 410 × 460 × 420 mm, pèse 85 kg et fonctionne en AC220V.

La bande de terminaux est amenée latéralement, la bobine étant portée au-dessus de la presse et la bande guidée vers le bas au-delà du poste de dénudage : le point de sertissage et le point de dénudage se trouvent dans un même plan et le fil ne quitte jamais le serrage entre les deux opérations. La pression est appliquée par une presse pneumatique à 2 000 kg et non par un levier, ce qui maintient la hauteur de sertissage constante sur une série. L'alimentation latérale laisse aussi l'avant de l'applicateur libre pour le changement de terminaux.

C'est le plus productif des deux modèles de sertissage et la presse la plus légère. La WPM-2008A2-E utilise une alimentation en bout, dénude jusqu'à 10 mm au lieu de 7 mm et porte la pression à 3 000 kg à 3 000-3 500 pièces par heure. La 2008A2 se choisit pour les dénudages courts sur petits terminaux, là où 5 000-6 000 pièces par heure comptent plus que la longueur de dénudage.

Caractéristiques principales

1. Dénudage et sertissage en un cycle à 5 000-6 000 pcs/h, sans seconde manutention du fil entre les deux opérations.

2. Pression de sertissage pneumatique de 2 000 kg à partir d'une alimentation d'air de 0,6 MPa, appliquée par presse et non par levier manuel.

3. Longueur de dénudage de 1,0 à 7,0 mm, réglée selon la série de terminaux utilisée.

4. Capacité AWG#18-36, qui couvre le fil de signal et de commande de petit calibre sur un seul applicateur.

5. L'alimentation latérale amène la bande de terminaux par le côté et laisse l'avant de l'applicateur dégagé pour les changements.

6. 410 × 460 × 420 mm, 85 kg, AC220V : une unité de paillasse qui ne demande ni surface au sol ni fondation.

Spécifications techniques

Paramètre	Spécification
Modèle	WPM-2008A2
Type de machine	Machine automatique de dénudage et sertissage de fil
Section de fil	AWG#18–36
Longueur de dénudage	1,0–7,0 mm
Capacité de production	5000–6000 pcs/h
Pression de sertissage	2000 kg
Air comprimé	0,6 MPa
Mode d'alimentation	Alimentation latérale
Alimentation	AC220V
Dimensions (l×L×H)	410 × 460 × 420 mm
Poids	85 kg

Applications

— Faisceau d'appareils : conducteurs AWG#18-24 dénudés sur 1,0-7,0 mm et sertis avec cosse à anneau ou à fourche.

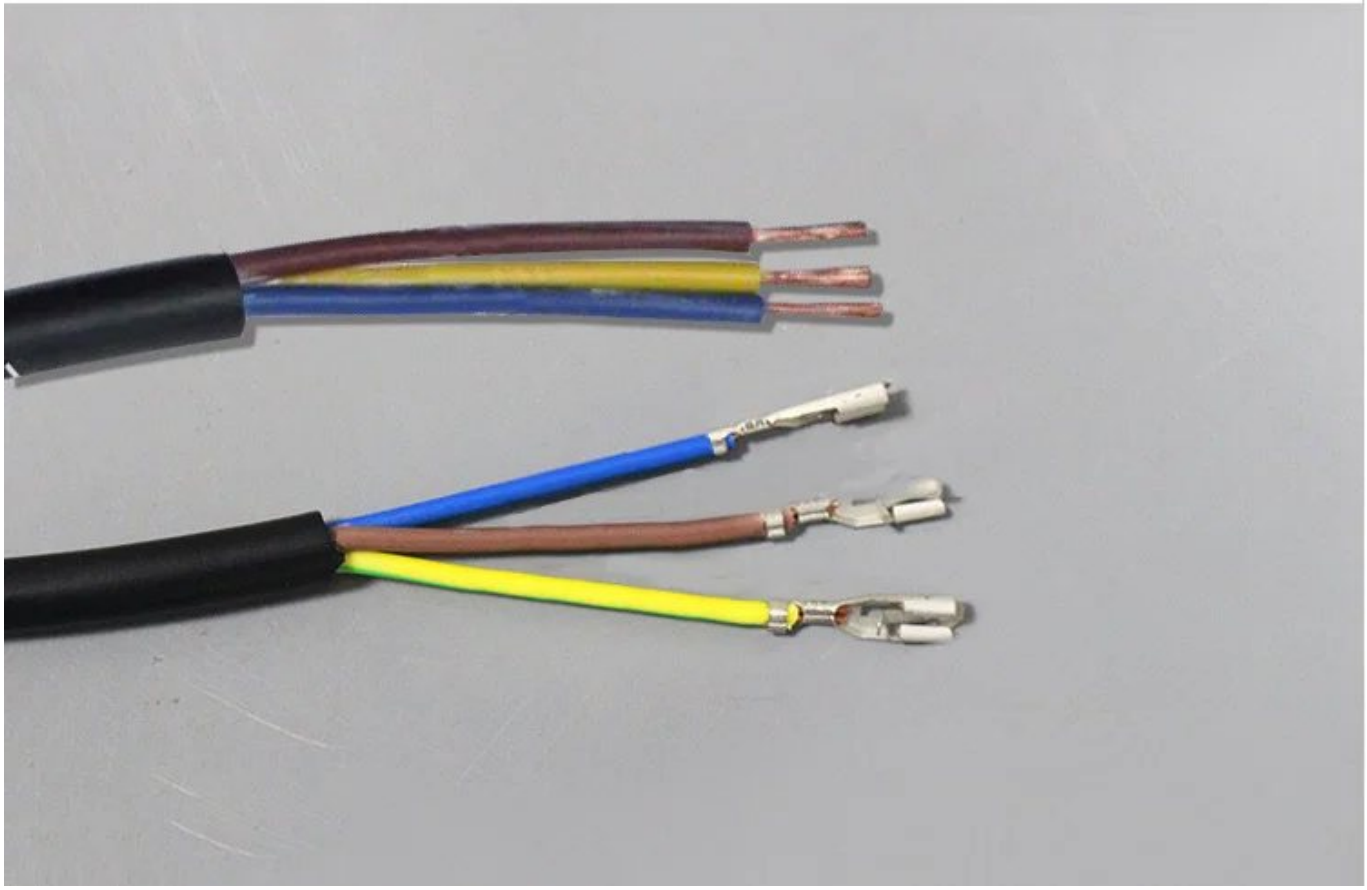
— Faisceau d'armoire de commande : fil de signal AWG#22-28 terminé en une passe à 5 000-6 000 pcs/h.

— Conducteurs de capteurs et de connecteurs : dénudages courts sur fil fin AWG#28-36.

— Sous-faisceau automobile : conducteurs de dérivation de petit calibre dénudés et sertis avant assemblage du faisceau.

— Dérivations de modules électroniques : terminal serti à hauteur fixe sur chaque pièce, sans réglage de hauteur entre deux bobines

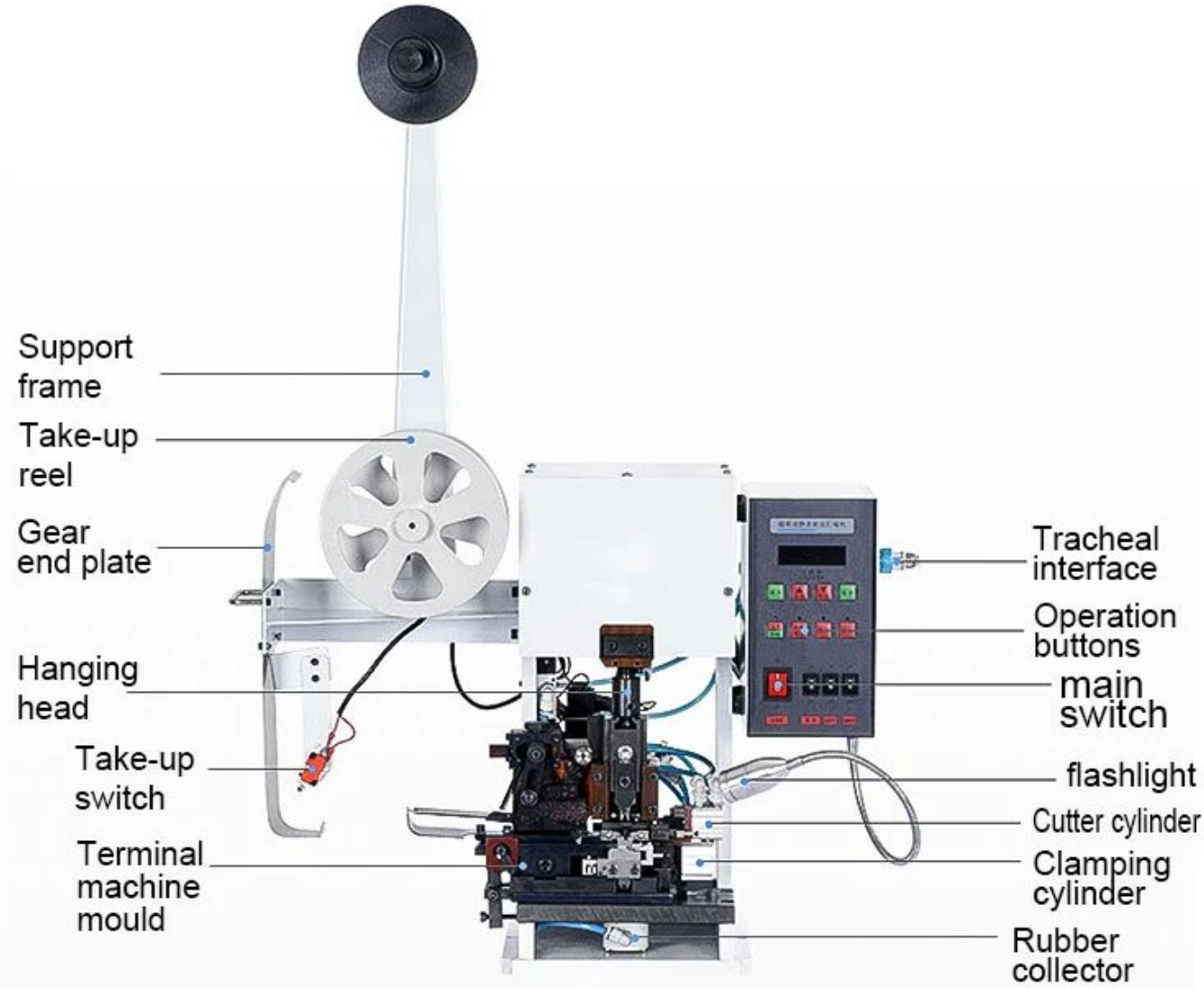
Stripping and crimping effect

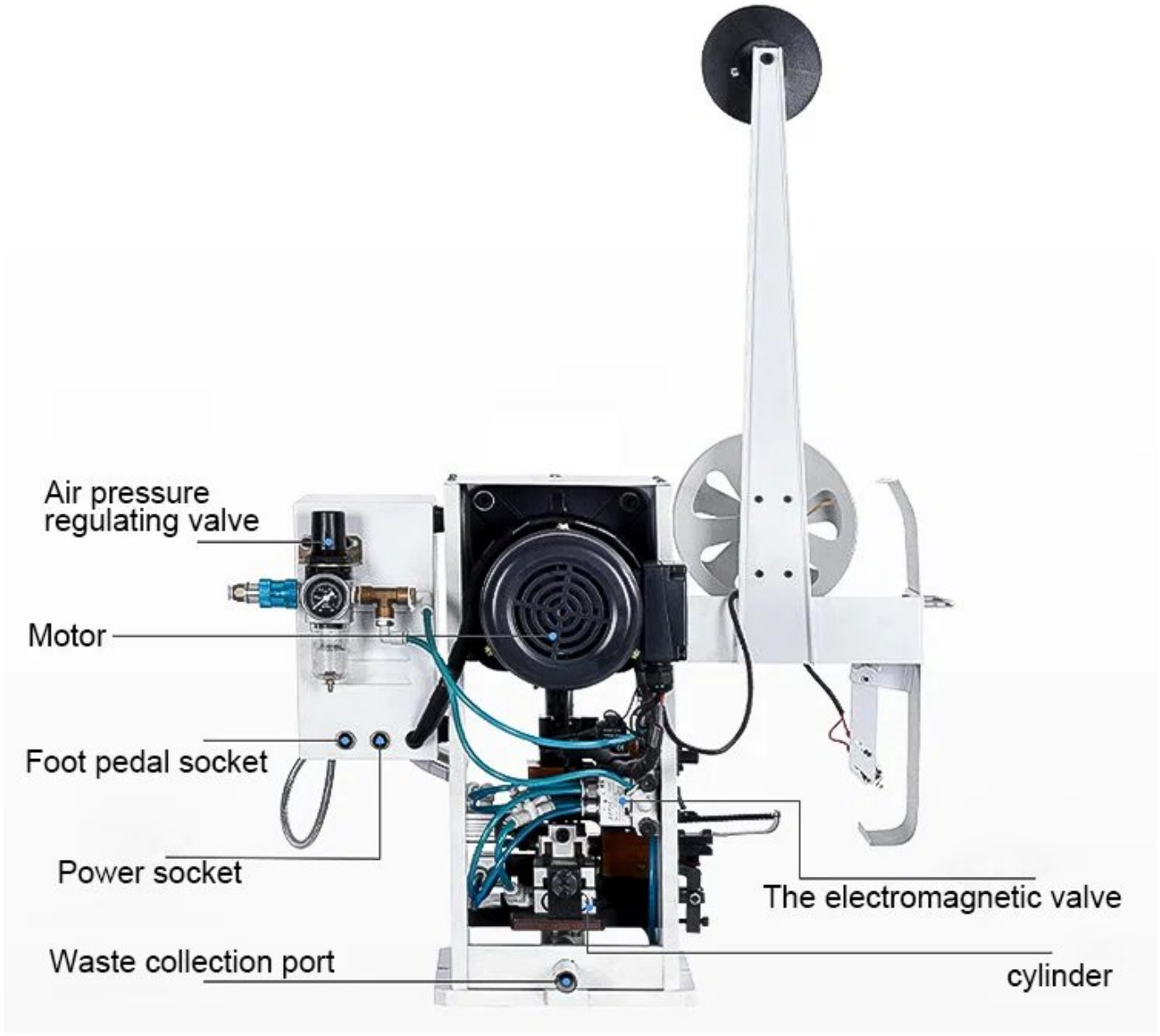




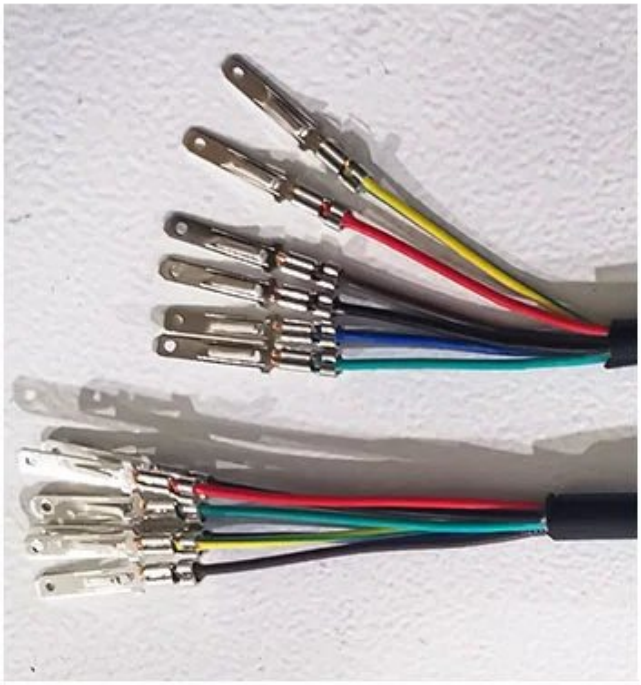



TE
connectivity
CORRUGATED
PACKAGING
973050-2
PRODUCT ID
830mm
530mm
400mm


Support frame
Take-up reel
Gear end plate
Hanging head
Take-up switch
Terminal machine mould
Tracheal interface
Operation buttons
main switch
flashlight
Cutter cylinder
Clamping cylinder
Rubber collector

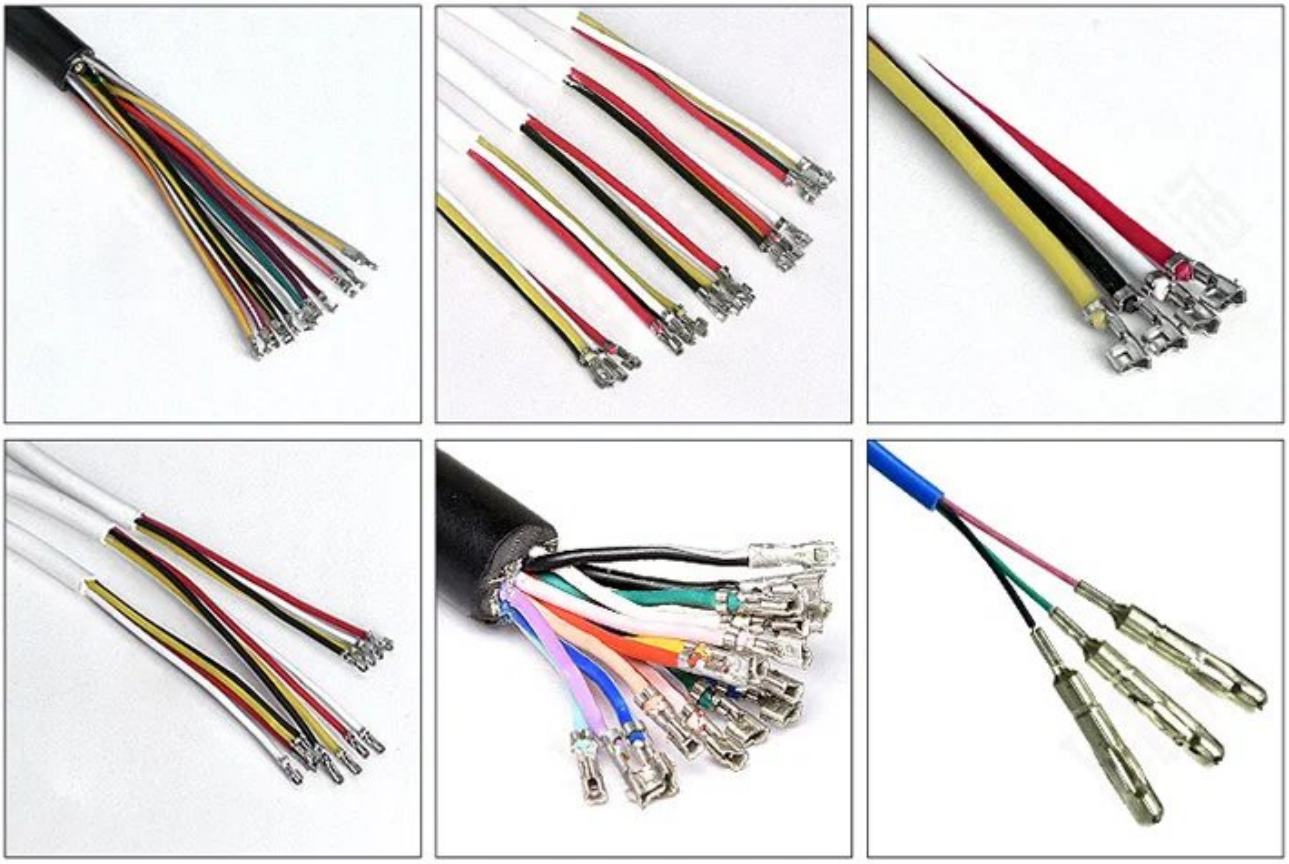

Air pressure regulating valve
Motor
Foot pedal socket
Power socket
Waste collection port
The electromagnetic valve
cylinder

Applicable terminals: DC terminals, AC terminals, single-grain terminals, connected terminals, and other horizontal strip terminals
Applicable wire: electronic single wire, multi-core wire, flat cable, computer core wire, USB data cable, earphone cable, audio cable, etc.









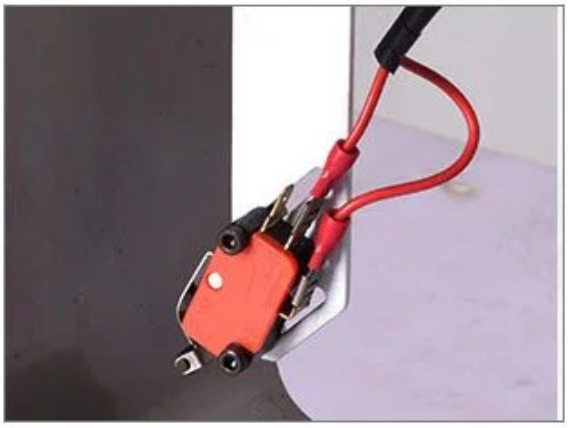


Operation panel

LED display, Chinese panel, simple operation, sturdy and durable, fast response, with counting function

Tact switch

When the tape feeding reaches a certain level, touch the paper take-up switch to facilitate automatic paper take-up and auxiliary feeding



horizontal feed terminal mould close-up beside flexible LED work light

FAQ

Quelles sont les principales caractéristiques et capacités de la machine à dénuder et sertir de fils JINGWEI WPM-2008A2 ?

Le JINGWEI WPM-2008A2 est une machine de traitement de fils entièrement automatique et haute performance conçue pour la fabrication industrielle de faisceaux de câbles. Ses principales caractéristiques incluent un contrôle précis par servomoteur pour des longueurs de dénudage et une profondeur de sertissage exactes, la capacité de traiter une large gamme de calibres de fils, et des opérations simultanées de dénudage et de sertissage pour une efficacité maximale. Elle est construite avec des composants durables pour un fonctionnement fiable et continu dans des environnements de production exigeants.

Quels types de bornes et de tailles de fils la machine WPM-2008A2 peut-elle traiter ?

Le WPM-2008A2 est une machine de terminaison de fils polyvalente capable de traiter un large spectre de bornes, y compris les types isolés et non isolés. Elle est conçue pour gérer des tailles de fils allant généralement de AWG 32 à AWG 16, bien que les spécifications exactes doivent être confirmées auprès du fabricant. Cette flexibilité la rend adaptée à diverses applications dans la fabrication automobile, d'appareils électroménagers et électroniques.

Comment le JINGWEI WPM-2008A2 assure-t-il une qualité constante dans le traitement des fils ?

La qualité constante est obtenue grâce à une intégration technologique avancée. La machine utilise des servomoteurs de précision et un système de contrôleur logique programmable (PLC) pour garantir une précision reproductible dans la longueur de dénudage, la profondeur de dénudage et la qualité du sertissage. Sa construction robuste minimise les vibrations, et des systèmes de détection d'erreurs intégrés peuvent interrompre le fonctionnement pour éviter des terminaisons défectueuses, assurant ainsi des taux de rendement élevés et réduisant le gaspillage de matériaux.

Quel support et services JINGWEI, en tant que fabricant, fournit-il avec cette machine ?

En tant que fabricant leader de machines de traitement de fils en Chine, JINGWEI fournit un soutien complet. Cela inclut généralement une formation opérationnelle détaillée, une garantie standard, l'accès aux manuels techniques et des pièces de rechange facilement disponibles. Leur réseau de service mondial garantit que les clients peuvent recevoir des conseils d'installation professionnels et une assistance technique rapide pour maintenir des performances et une disponibilité optimales de la machine.

Quels sont les principaux avantages de l'automatisation de la terminaison des fils avec la machine à dénuder et sertir WPM-2008A2 ?

L'automatisation avec le WPM-2008A2 offre des avantages significatifs : elle augmente considérablement la vitesse de production et le débit par rapport aux méthodes manuelles, assure des terminaisons uniformes et fiables qui répondent aux normes strictes de l'industrie, et réduit les coûts de main-d'œuvre et la fatigue des opérateurs. Cet investissement améliore l'efficacité globale de la fabrication, améliore la cohérence des produits et offre un retour sur investissement rapide pour la production de faisceaux de câbles en grande quantité.