Dévidoir-dévideur automatique 60 kg WPM-F001

Model No. WPM-F001



SPECIFICATIONS

Modèle	WPM-F001
Puissance	220V
Moteur	750W
Capacité de charge	60KG

La WPM-F001 est un dévidoir-dévideur automatique pour tourets jusqu'à 60 kg. Un moteur de 750 W en 220 V entraîne le plateau porte-touret, et l'unité réunit dévidage et reprise de boucle sur un même châssis au lieu d'un support et d'un accumulateur séparés.

Le touret repose sur un plateau horizontal et tourne sous motorisation, tandis qu'une colonne verticale à chariot coulissant reprend la boucle entre le touret et l'entrée de la machine. Réunir les deux fonctions sur un châssis supprime le décalage de hauteur et d'alignement entre dévidoir et dévidoir séparés, qui est l'endroit où le fil frotte ou saute d'un galet. Le moteur de 750 W fournit le couple nécessaire pour lancer un touret plein de 60 kg sans patiner, et le chariot absorbe la boucle lorsque la coupeuse aval s'arrête.

La WPM-F003 utilise le même entraînement de 750 W mais est donnée pour 50 kg : la F001 est donc l'unité de plus grande capacité des deux. La WPM-C002 descend à 20 kg avec un moteur avant de 120 W et un moteur arrière de 180 W sur dix niveaux de vitesse, et la WPM-02 de table s'arrête à 14 kg.

Caractéristiques principales

1. Capacité de touret de 60 kg sur un plateau motorisé, la plus élevée de la gamme pour une bobine unique.

2. Moteur de 750 W en 220 V, avec un couple de démarrage suffisant pour lancer un touret plein sans patiner.

3. Dévidage et reprise de boucle réunis sur un châssis, ce qui supprime l'étape d'alignement entre deux unités.

4. Colonne verticale à chariot coulissant reprenant la boucle à l'arrêt de la machine aval.

5. Coffret de commande avec marche, arrêt et arrêt d'urgence à hauteur d'opérateur sur la colonne.

6. Le touret tourne avec le plateau au lieu de frotter sur un fût fixe : le fil sort de la couronne sans se tendre.

Spécifications techniques

Paramètre	Spécification
Modèle	WPM-F001
Type de machine	Dévidoir-dévideur automatique de fil
Moteur	750 W
Alimentation	220 V
Capacité de charge	60 kg
Position du touret	Plateau horizontal à broche verrouillable
Contrôle de boucle	Colonne verticale à chariot coulissant

Applications

— Dévidage de tourets lourds en amont d'une coupeuse-dénudeuse travaillant des bobines de 60 kg

— Lignes de faisceaux travaillant de grosses bobines, là où un dévidoir de 20 kg serait à sa limite

— Traitement de fil de bâtiment et de câblage d'armoires : alimentation continue depuis des tourets en vrac vers une tête de coupe

— Postes d'assemblage de câbles qui s'arrêtent et redémarrent souvent et demandent une reprise de boucle à chaque arrêt

— Remise en bobine de tourets en vrac vers des bobines de travail sous tension contrôlée



product name	Automatic pay-off machine
power	120W/180W
Voltage	220 volts
Turn to	positive and negative
axis	25mm
Kill car	1.5 Electromagnetic clutch
Load	≥50kg
specification	800*500*900mm

Automatic frequency conversion wire feeder

Variable frequency stepless speed change
Automatic speed adjustment



Wire reel/circle wire universal





Product parameter



product name	Four-axis pay-off machine
Motor	RV140W1:15
specification	700*850*900
Cold plate	4.0mm
Spool	400mm
axis	20mm (stainless steel)
Thread reel	V type 2-6.0mm
Induction block	0.5kg
colour	White paint
Load bearing	Single shaft 15kg
Pay-off speed	2m



product name	Horizontal and vertical dual-purpose pay-off machine
power	120W
direction	Direct
specification	500*500*900mm
Load bearing	15kg
Applicable models	Terminal machine/wire cutting machine/pipe cutting machine
Applicable wiring harness	Power cord, data cord, braided cord
Shaft diameter	20mm/length 430mm
Coil diameter	450mm



product name	Automatic frequency conversion wire feeder
specification	500*700*900mm
Motor	750W&1450/1: 5K
Load bearing	30kg
weight	75kg
Kill car	0.1 second braking
Frequency converter	1.5w with brake
axis	30*500mm
Lock	60*30mm
Wire reel	500mm



product name	Automatic pay-off machine
specification	370*480*800mm
power	120w
Pay-off weight	15kg
weight	30kg
Applicable machine	Automatic wire cutting machine, terminal machine
Voltage	220V
performance	Induction automatic pay-off
use	Data cable, flat cable, PC tube
drive	Speed control positive and negative
Kill car	Electronic car killer
Pay-off specification	Coil diameter 20mm-30mm



product name	Double line automatic pay-off machine
power	140W/140W
direction	positive and negative
Weight reduction	≥30kg
Shaft diameter	20mm
Kill car	VR automatic
specification	650*500*900mm



product name	Infinitely variable electric pay-off machine
specification	450*800*1120mm
Motor	750W 1: 7.5
Frequency converter	1.5kw
Voltage	220v
Load bearing	50kg
brake	0.1 seconds to kill the car
axis	30mm



product name	Automatic pay-off reel
Product Size	390*390*500mm
product weight	8.8kg
Product load	14kg
Product Features	Applicable to all automatic machines and wire cutting machines (except for flat-shaped parallel wires) without connecting to the machine, self-identification of wire feeding length (full closed loop control) high temperature wire, super long wire, Teflon wire, etc. Seed line



Product model: 33300D-0010	Diameter of shaft bottom: 120mm
Product name: Pay-off reel (without wire hook)	Net weight: 2.5kg
Turntable outer diameter: 380mm	Material: iron + high temperature baking varnish
Turntable inner diameter: 350mm	Purpose: specially designed for automata

Schéma légendé du touret WPM-F001 avec roulement et pièces de bobine

FAQ

Quelle capacité d'alimentation de fil et quelle puissance de moteur la machine automatique de pré-dévidage et de déroulage de fil WPM-F001 offre-t-elle ?

Elle utilise un moteur de 750W sur une alimentation de 220V et prend en charge une capacité de charge de 60KG. Cette combinaison convient aux bobines de fil plus grandes utilisées dans les lignes continues de traitement de harnais et de câbles.

Comment la vitesse d'alimentation est-elle contrôlée sur la machine automatique de pré-dévidage et de déroulage de fil WPM-F001 ?

Le contrôle de vitesse est infiniment variable, de sorte que le débit d'alimentation peut être adapté à la machine en aval. La position de la roue à fil est également réglable pour différents diamètres de fil, ce qui aide à garder une alimentation fluide et régulière.

Que signifie l'alimentation active du fil avec induction automatique sur la machine WPM-F001 ?

L'alimentation active du fil avec induction automatique signifie que le pré-dévidoir détecte la demande et pousse le fil vers l'avant plutôt que de compter sur la machine en aval pour le tirer. Des freins et des rails de guidage à vitesse constante soutiennent ce dévidage contrôlé.

Avec quelles machines de traitement de fil la machine automatique de pré-dévidage et de déroulage de fil WPM-F001 peut-elle travailler ?

Elle est compatible avec les machines de sertissage de terminaux entièrement automatiques, les bobineuses, les machines de coupe de fil et les machines de brasage. Un seul pré-dévidoir peut ainsi alimenter plusieurs postes sur le même site de production de harnais.

Quel est le niveau sonore de la machine automatique de pré-dévidage et de déroulage de fil WPM-F001 en fonctionnement ?

La machine est conçue pour un fonctionnement à faible bruit, ce qui compte dans les ateliers où les pré-dévidoirs tournent en continu pendant de longues équipes. Un fonctionnement plus silencieux rend aussi la zone de production plus confortable pour les opérateurs qui travaillent à proximité.