Enfileuse automatique de gaine thermorétractable WPM-50F

Model No. WPM-50F



SPECIFICATIONS

Modèle	WPM-50F
Type	Système d'alimentation de faisceau de câbles avec four thermorétractable
Application	Production de masse de faisceaux de câbles
Fonctionnalité	Thermorétraction multipoint automatisée
Compatibilité	Machines de traitement de fil entièrement automatiques
Caractéristiques	Chauffage précis, contrôle de qualité complet, zéro combustion, sécurité totale
Convient pour	Manchons thermorétractables de grand diamètre, à parois épaisses et très longs

La WPM-50F amène une gaine thermorétractable en position sur un faisceau et la rétracte dans le même cycle. Elle est conçue pour les gaines de grand diamètre, à paroi épaisse et très longues, qu'un pistolet thermique portatif ne peut pas rétracter uniformément sur toute la longueur, et elle est prévue pour la production de faisceaux en grande série plutôt que pour des assemblages unitaires.

La gaine est avancée par le mécanisme d'alimentation et traverse une zone de chauffe régulée, où la chaleur est appliquée en plusieurs points le long de la gaine au lieu d'une seule buse. L'application multipoint permet à une gaine longue et à paroi épaisse de se rétracter d'un bout à l'autre sans que le milieu reste froid, et maintient la surface sous le point de carbonisation de la gaine comme de la gaine de fil sous-jacente. Le résultat est un joint rétracté sans marque de brûlure ni zone froide, sans que l'opérateur ait à apprécier distance et temps de maintien à l'œil.

Cette unité traite la gaine et non le fil. Les WPM-02, WPM-C002, WPM-F001, WPM-F003, WPM-E001 et WPM-E005 de la même gamme sont des dévidoirs qui amènent le fil vers une coupeuse, avec des capacités de 14 kg à 60 kg ; la WPM-50F se place en aval, une fois le faisceau coupé et assemblé.

Caractéristiques principales

1. Alimentation et rétraction combinées en un cycle : la gaine est positionnée et rétractée sans étape de manutention séparée.

2. Chauffe multipoint sur la longueur de gaine, pour que les gaines longues et à paroi épaisse se rétractent uniformément d'un bout à l'autre.

3. Chauffe sans brûlure : l'apport thermique régulé maintient la surface de gaine sous son point de carbonisation et protège la gaine de fil située dessous.

4. Accepte les gaines thermorétractables de grand diamètre, à paroi épaisse et très longues, hors de portée d'une buse manuelle.

5. Conçue pour des séries continues de faisceaux et non pour un assemblage par lots sur établi.

6. Bâti unique avec colonne d'alimentation verticale, galets de guidage et coffret de commande intégré : tout le trajet de gaine est supporté.

Spécifications techniques

Paramètre	Spécification
Modèle	WPM-50F
Type de machine	Enfileuse et four de rétraction automatiques
Fonction	Alimentation et rétraction automatiques
Compatibilité de gaine	Gaines thermorétractables de grand diamètre, à paroi épaisse et très longues
Chauffe	Multipoint, précise, sans brûlure
Type de production	Grande série, production de masse
Application	Production de faisceaux de câbles
Alimentation de gaine	Automatique

Applications

— Assemblage de faisceaux : rétraction de gaine sur épissures et dérivations de longues séries

— Lignes de faisceaux automobiles : couverture de sections connecteur-dérivation avec gaine à paroi épaisse

— Protection de joints de câbles : rétraction de gaine longue sur épissures en ligne sur câble d'énergie

— Faisceaux de commande industriels : isolation et décharge de traction de plusieurs dérivations en une passe

— Câblage d'appareils et d'équipements : gaine d'étanchéité sur joints de bornes avant assemblage final

FAQ

Quelles tailles de harnais de fils le four de gaine thermorétractable WPM-50F peut-il traiter ?

La WPM-50F accepte des harnais de fils d'un diamètre maximal inférieur à 50mm et les chauffe sur une longueur maximale inférieure à 500mm. Une zone de refroidissement de 200mm suit la section de chauffe pour fixer la gaine.

Comment la chaleur est-elle appliquée à l'intérieur de la machine de gaine thermorétractable WPM-50F ?

Le chauffage utilise de l'air chaud généré par deux ensembles de tubes chauffants de 2KW en acier inoxydable et alliage d'aluminium. L'air chaud est dirigé sur le harnais afin que la gaine se rétracte lors de son passage.

Quelle vitesse de thermorétraction et quel moteur de convoyage la WPM-50F offre-t-elle ?

La vitesse de thermorétraction va de 0 à 100mm/s, et le moteur de convoyage est une unité de 25W à régulation progressive de vitesse. Les opérateurs peuvent ralentir la ligne pour les harnais lourds ou l'accélérer pour les plus simples.

Quelles exigences d'alimentation et de source d'air la machine WPM-50F présente-t-elle ?

La WPM-50F nécessite une alimentation 220V biphasée trois fils à 50HZ et une demande de source d'air de 3.5 KPa à 6KPa. La puissance totale est de 4.5KW, principalement assurée par les deux tubes chauffants de 2KW.

Quelles sont les dimensions hors tout du système de chauffage de harnais de fils WPM-50F ?

La machine complète mesure 1350 x 720 x 1300mm (L x P x H). Avec le chauffage et une zone de refroidissement de 200mm intégrés dans une seule unité, elle réalise la thermorétraction des harnais de fils en un seul passage.