Dénudeuse d'établi à brosse métallique 0,14-1,33 mm WPM-680B

Model No. WPM-680B



SPECIFICATIONS

Modèle	WPM-680B
Longueur de dénudage	1-50mm
Méthode de dénudage	Brosse métallique en acier
Taille du fil	0,14-1,33 mm
Type d'installation	Bureau, électrique
Montage	Fixé sur table
Type de fil conducteur	Simple ou multiple
Alimentation	AC220V
Dimensions	480 * 350 * 320mm

La WPM-680B enlève l'émail du fil de cuivre de 0,14 à 1,33 mm à la brosse métallique, sur une longueur de dénudage de 1 à 50 mm. La brosse est entraînée par un moteur sur une base fixée au plan de travail, et un ou plusieurs conducteurs peuvent être présentés en une seule passe.

En dessous d'environ 0,2 mm, les dénudeuses à lames entaillent le cuivre aussi souvent qu'elles coupent l'émail, et une seule entaille suffit à rompre le conducteur sur le support de bobine. La 680B utilise une brosse métallique rotative au lieu d'une lame : l'émail est abrasé sans que la section de cuivre soit modifiée. La longueur de dénudage est fixée par l'enfoncement du fil dans la brosse, jusqu'à 50 mm.

Les WPM-6P et WPM-02A utilisent des lames en acier au tungstène et commencent à 0,35 mm, au-dessus de la plage où la 680B est nécessaire. La portative WPM-0316 couvre 0,3 - 2,5 mm mais doit être tenue contre le travail. La 680B est l'unité fixe pour le fil fin en série, le fil étant amené à la brosse.

Caractéristiques principales

1. Plage : cuivre émaillé de 0,14 - 1,33 mm, l'extrémité fine de la gamme

2. Méthode : brosse métallique rotative, enlèvement par abrasion sans contact de lame sur le cuivre

3. Longueur de dénudage : 1 - 50 mm, fixée par la profondeur d'enfoncement dans la brosse

4. Nombre de conducteurs : un ou plusieurs dénudés en une seule présentation

5. Montage : fixée au plan de travail, encombrement de 480×350×320 mm, alimentation AC220 V

6. Architecture : moteur et brosse sur une même base, brosse enfermée dans un carter à ouverture frontale pour le fil

Spécifications techniques

Paramètre	Spécification
Modèle	WPM-680B
Type de machine	Dénudeuse d'établi de fil de cuivre émaillé
Section de fil	0,14-1,33 mm
Longueur de dénudage	1-50 mm
Méthode de dénudage	Brosse métallique
Montage	Fixée sur le plan de travail
Type de conducteurs	Simple ou multiple
Alimentation	AC220 V
Dimensions	480×350×320 mm

Applications

— Transformateurs d'instrument et petites bobines : cuivre émaillé de 0,14 - 0,3 mm, décapage avant brasure

— Sorties de bobines de relais et de micro-moteurs : fil de bobinage fin, plusieurs conducteurs dénudés en une passe

— Préparation de conducteurs de capteurs et de thermocouples : fil de 0,14 - 0,5 mm, émail retiré au joint

— Fabrication de transformateurs électroniques : fil secondaire fin dénudé sans perte de section

— Ateliers de bobinage travaillant du fil de 0,14 - 1,33 mm en série, où un brin entaillé céderait à la borne

FAQ

Quelle plage de taille de fil et de longueur de dénudage la machine de bureau de dénudage de fil de cuivre émaillé WPM-680B couvre-t-elle ?

La WPM-680B accepte du fil de 0.14 à 1.33 mm et dénude des longueurs entre 1 et 50 mm. Cette plage couvre le fil de cuivre émaillé fin utilisé dans les petits transformateurs, bobines et fils d'instruments.

Comment la machine de dénudage d'émail WPM-680B retire-t-elle l'émail du fil de cuivre ?

L'émail est retiré avec une brosse métallique en fil d'acier entraînée par le moteur de la machine. Une lame de décapage de peinture et un micro-interrupteur constituent le reste des composants clés, offrant un nettoyage mécanique plutôt qu'un processus chimique ou thermique.

Quelle alimentation et quel contrôle de vitesse la dénudeuse de bureau WPM-680B utilise-t-elle ?

Elle fonctionne en AC220V et utilise un régulateur électronique progressif de vitesse. Ce contrôle progressif permet à l'opérateur d'adapter la vitesse de la brosse au diamètre du fil, ce qui aide à éviter d'endommager les conducteurs plus fins pendant le dénudage.

La machine de dénudage WPM-680B peut-elle traiter à la fois des fils de sortie simples et multiples ?

Oui. La machine est conçue pour des types de fils de sortie simples ou multiples, de sorte que plusieurs sorties peuvent être préparées en un seul passage. Elle est fixée sur un plan de travail et entraînée électriquement, gardant les deux mains libres pour alimenter le fil.

Quelles sont les dimensions physiques et les applications typiques de la machine WPM-680B ?

L'unité mesure 480 x 350 x 320 mm et est une machine de bureau à entraînement électrique. Elle est utilisée dans les secteurs de l'électricité, de l'électronique, de l'instrumentation, des transformateurs, de l'électroménager et des outils électriques, ainsi que dans la fabrication et la maintenance de bobines.