Machine semi-automatique de brasage d'établi WPM-141

Model No. WPM-141



SPECIFICATIONS

Modèle	WPM-141
Tension	AC220V / 110V
Puissance	280W
Pression d'air	0.5-0.8 MPa
Productivité	800-1200 pièces/h
Dimensions	810 * 510 * 460 mm (L * W * H)
Contrôle de température	Matériau à température constante
Fil de soudure	Fil
Angle de soudure	90 degrés

La WPM-141 est une machine semi-automatique de brasage d'établi qui traite un joint à la fois : un conducteur de fil ou de câble sur une cosse, une broche de connecteur ou une cosse à œil. La tête est pneumatique, la brasure est amenée en fil et le fer travaille à 90 degrés fixes. Le débit est de 800 à 1200 pcs/h pour une machine de 280 W en AC220 V/110 V à 0,5 à 0,8 MPa, avec un encombrement de 810 x 510 x 460 mm.

Le brasage manuel dépend de trois paramètres que l'opérateur ne peut pas tenir constants : l'angle de la panne, le temps de maintien et la quantité de brasure sur le joint. Ici, le fer est porté par un coulisseau à course pneumatique : l'angle d'approche et la profondeur sont fixés par l'outillage. Le fil de brasure est entraîné par un moteur en haut de la colonne, sur une longueur définie par cycle, et la pédale déclenche le cycle, laissant les deux mains sur le travail. Un ventilateur à gaine souple est dirigé vers le joint pour figer la brasure avant le retrait de la pièce, étape qui déforme habituellement une cosse brasée à la main.

Face à la WPM-121-AM, la 141 est la machine universelle : elle accepte tout outillage conçu pour elle et se charge à la main à 800 à 1200 pcs/h, tandis que la 121-AM est dédiée aux fiches USB A mâles avec alimentation automatique à 1000 à 1400 pcs/h. Face à la WPM-904, la 141 est un fer au contact avec fil de brasure ; la 904 chauffe le joint par haute fréquence en 0,3 à 0,6 s, sans panne touchant la pièce.

Caractéristiques principales

1. 800 à 1200 pcs/h, soit environ 3,0 à 4,5 s par joint, chargement et déchargement compris.

2. Fer de 280 W maintenu à température constante, l'angle de panne étant fixé à 90 degrés par le montage de tête.

3. Dévidoir de fil de brasure motorisé sur la colonne, qui dose une longueur de fil définie par cycle au lieu d'une amenée à la main.

4. Course de tête pneumatique à 0,5 à 0,8 MPa, pour une même course et une même pression de contact à chaque cycle.

5. Commande par pédale : le cycle démarre au pied, les deux mains restant sur le fil et le connecteur.

6. Ventilateur de refroidissement à gaine souple dirigé vers le joint, pour que la brasure fige avant que la pièce quitte l'outillage.

Spécifications techniques

Paramètre	Spécification
Modèle	WPM-141
Type de machine	Machine de brasage semi-automatique
Tension	AC220 V/110 V
Puissance	280 W
Pression d'air	0,5 à 0,8 MPa
Productivité	800 à 1200 pcs/h
Angle de brasage	90 degrés
Consommable de brasage	Fil de brasure
Mode de régulation	Température constante
Dimensions	810*510*460 mm (L*l*H)

Applications

— Joints fil sur cosse en sous-assemblage de harnais : un conducteur dans une cosse en laiton ou étamée.

— Pigtails de connecteurs : brasage d'extrémités de conducteurs dans des coques de fiche avant surmoulage ou assemblage.

— Câblage interne d'appareils électroménagers, y compris les joints de conducteurs de thermostat, d'interrupteur et de moteur.

— Conducteurs de capteurs et d'électrovannes, où le joint doit être répétable plutôt que rapide.

— Brasage de connecteurs de câbles audio, vidéo et d'alimentation en petites et moyennes séries.

Product Images



FAQ

Quelle est la capacité de production de la machine à souder semi-automatique WPM-141 ?

Le WPM-141 est conçu pour une production à haut rendement, atteignant une production constante de 800 à 1200 pièces par heure. Cela le rend idéal pour la fabrication de faisceaux de câbles et d'autres applications de soudage industriel nécessitant un débit fiable.

Quels types de composants le WPM-141 peut-il souder ?

Cette machine est spécifiquement conçue pour le soudage de précision des fils et des connecteurs, y compris des applications comme le soudage USB. Son fonctionnement semi-automatique garantit des joints de haute qualité et constants pour divers types de connecteurs utilisés en électronique et en assemblage de câbles.

Comment la technologie de soudage haute fréquence bénéficie-t-elle au processus de soudage ?

La technologie de soudage haute fréquence (HF) fournit un chauffage rapide et localisé pour un joint de soudure propre et solide. Cette méthode minimise la contrainte thermique sur les composants, réduit l'oxydation et assure un écoulement de soudure constant, conduisant à une fiabilité accrue et moins de défauts dans le soudage des fils et des connecteurs.

Quelles sont les principales spécifications techniques et les exigences en matière d'alimentation pour le WPM-141 ?

Le WPM-141 fonctionne avec un système de contrôle de température constant, alimenté par une unité de 280W. Il prend en charge une double tension d'entrée (AC220V ou AC110V), offrant une flexibilité pour différentes configurations d'alimentation industrielle. Ces caractéristiques assurent des performances stables et un fonctionnement économe en énergie.

Pourquoi le WPM-141 est-il adapté aux besoins en équipement de soudage industriel ?

Avec son mélange de haute productivité (800-1200 pièces/h), de précision pour le soudage délicat des fils et des connecteurs, et des fonctionnalités robustes comme le soudage HF et le contrôle de température constant, le WPM-141 réduit l'intensité de la main-d'œuvre, améliore la constance des joints et augmente l'efficacité globale de la fabrication en milieu industriel.