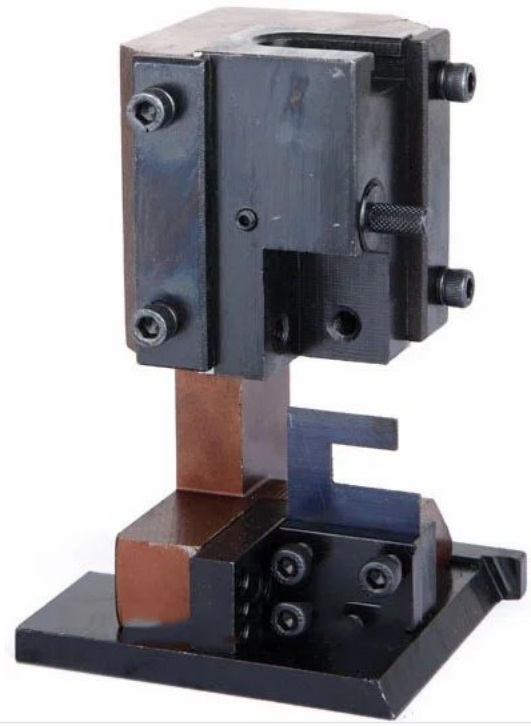
Moule de sertissage OTP radial JW-AP02

Model No. JW-AP02



SPECIFICATIONS

Le JW-AP02 est un moule de sertissage radial OTP utilisé avec les applicateurs de cosses OTP. La matrice se ferme radialement autour du fût pendant que la bande est amenée dans l'applicateur ; il est destiné au sertissage de série des cosses sur fil en fabrication de harnais.

Un moule radial ferme les deux flancs de sertissage symétriquement par rapport à l'axe du fût au lieu de replier le fût d'un seul côté, ce qui conserve un enroulement régulier sur les deux parois. Le corps est un bloc unique étroit avec la molette de réglage en face latérale : la hauteur de sertissage peut être ajustée avec le moule encore monté sur la base.

Il est spécifié lorsque le plan de cosse exige un sertissage radial plutôt que transversal, et il partage la base et l'interface de coulisseau avec le moule transversal, ce qui permet d'échanger les deux sur un même poste.

Caractéristiques principales

1. Forme de moule radiale, les flancs de sertissage se fermant symétriquement par rapport à l'axe du fût

2. Corps étroit en bloc unique qui convient aux postes où un moule transversal large gênerait l'outillage voisin

3. Molette moletée de réglage de la hauteur de sertissage en face latérale, accessible avec le moule monté sur l'applicateur

4. Mâchoires de sertissage retenues par vis à tête creuse depuis la face avant, remplaçables sans démonter le corps

5. Bride de base usinée avec trous de fixation oblongs pour l'alignement sur le bâti de l'applicateur

6. Montage direct sur les applicateurs de cosses OTP, sans modification côté machine

Spécifications techniques

Paramètre	Spécification
Modèle	JW-AP02
Type de moule	Moule de sertissage radial OTP
Orientation de sertissage	Radiale
Utilisation	Applicateur de cosses OTP
Application	Sertissage de cosses sur fil

Applications

— Applicateurs de cosses OTP réglés pour le sertissage radial de cosses à fût ouvert

— Fabrication de harnais dont le plan de cosse impose un sertissage radial enroulé

— Sertissage de l'isolant et du conducteur dans la même course sur un applicateur d'établi

— Passage d'un applicateur du moule transversal au moule radial, sur la même base

— Petites et moyennes séries où la hauteur de sertissage se règle sur la machine plutôt que par calage

