Presse à injecter verticale vis 26-28 mm JY-200ST

Model No. JY-200ST



SPECIFICATIONS

Modèle	JY-200ST
Diamètre du canon de vis	26-28 mm
Pression d'injection	896-1019 kg/cm²
Poids max. de grenaille	58-67 grammes
Poids max. de tir	67-76.7 cm³/sec
Itinéraire du canon de vis	105 mm
Vitesse de rotation du canon	0-200 rpm
Force de contact de la buse	4.45 tonnes
Rétraction de la buse	130 mm
Nombre de pièces de contrôle de température: 2	

La JY-200ST surmoule la botte et le serre-câble sur des fiches jack 3,5 mm et de petits connecteurs audio. Le fourreau de vis mesure 26-28 mm, la pression d'injection 1019-896 kg/cm² et le poids injecté maximal 58-67 g, ce qui couvre un moule multi-empreintes de corps de fiche sans retenir une grosse injection dans le fourreau.

Une fiche audio est un joint soudé dans une coque mince : trop de pression et l'insert se déplace, pas assez et la botte manque de matière à l'entrée du câble. Une force d'appui de buse de 4,45 tonnes maintient la buse contre la carotte sous pleine pression d'injection, la vis tourne de 0 à 200 tr/min sur une course de vis de 105 mm, et deux zones de température séparent la zone de plastification de la zone avant à la buse. Un escamotage de buse de 130 mm dégage la buse de la carotte avant l'ouverture du moule.

Le même bâti JY-200ST sert au surmoulage USB, où l'insert est une coque de connecteur et non une fiche soudée. Au-dessus, la JY-250ST traite les cordons RJ45 et la JY-450ST de 45 tonnes moule les corps de fiches trois broches : la 200ST est donc le bâti des petites fiches et des injections courtes.

Caractéristiques principales

1. Fourreau de vis de 26-28 mm à course de vis de 105 mm, accordé au volume de matière d'un petit moule multi-empreintes de fiches.

2. Pression d'injection de 1019-896 kg/cm² avec poids injecté maximal de 58-67 g, l'injection restant dans une plage que le fourreau tient sans temps de séjour prolongé.

3. Force d'appui de buse de 4,45 tonnes maintenant l'étanchéité de la buse sur la carotte sous pleine pression d'injection, sans refoulement de matière sur la face de carotte.

4. Escamotage de buse de 130 mm dégageant la buse de la carotte avant l'ouverture du moule, ce qui limite les filaments de matière au point d'injection.

5. Deux zones de régulation de température avec vitesse de vis de 0-200 tr/min, le débit de plastification et la température de zone avant se réglant séparément pour les bottes PVC et TPE.

6. Débit d'injection de 67-76,7 cm^3/s remplissant les parois minces de botte avant que la matière ne fige à l'entrée du câble.

Spécifications techniques

Paramètre	Spécification
Modèle	JY-200ST
Type de machine	Presse à injecter verticale pour surmoulage de fiches jack
Diamètre de fourreau	26-28 mm
Pression d'injection	1019-896 kg/cm^2
Poids injecté maximal	58-67 g
Débit d'injection	67-76.7 cm^3/sec
Course de vis	105 mm
Vitesse de rotation de vis	0-200 rpm
Force d'appui de buse	4.45 tons
Escamotage de buse	130 mm
Régulation de température	2 zones

Applications

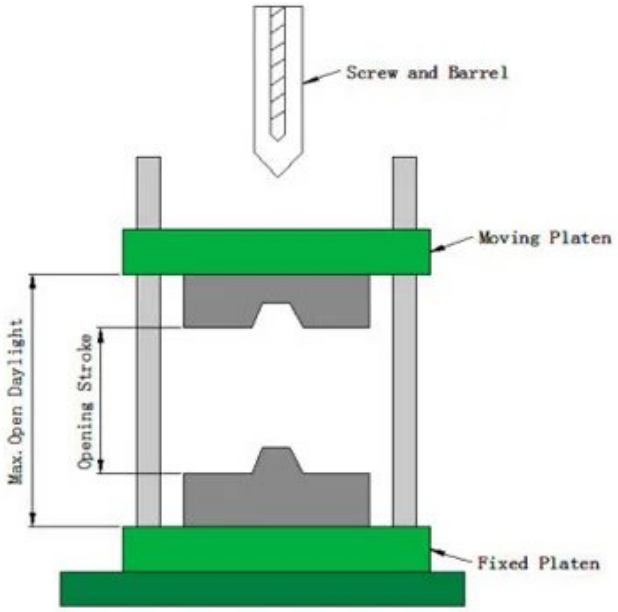
— Ensembles de fiches jack 3,5 mm : botte surmoulée sur fiche TRS soudée.

— Production de câbles audio : serre-câble moulé à l'entrée de la fiche sur câble à conducteurs multibrins.

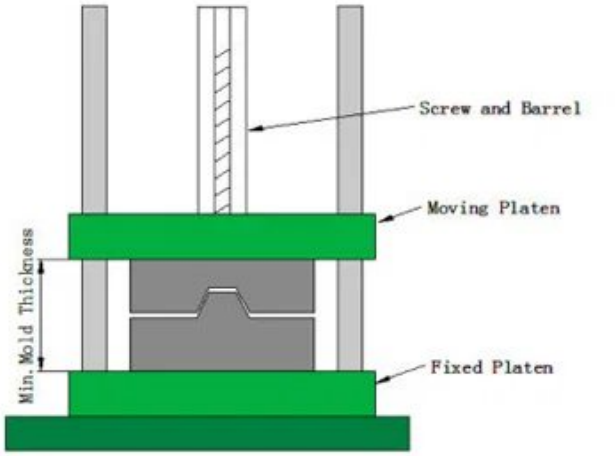
— Cordons de casques et d'écouteurs : petits corps de fiche surmoulés en moules multi-empreintes.

— Câbles audio d'instrument et de patch : fiches moulées avec un rayon de courbure défini.

— Accessoires audio grand public : cordons de rallonge et adaptateurs finis avec bottes moulées.



Opening Mold



Clamping Mold

