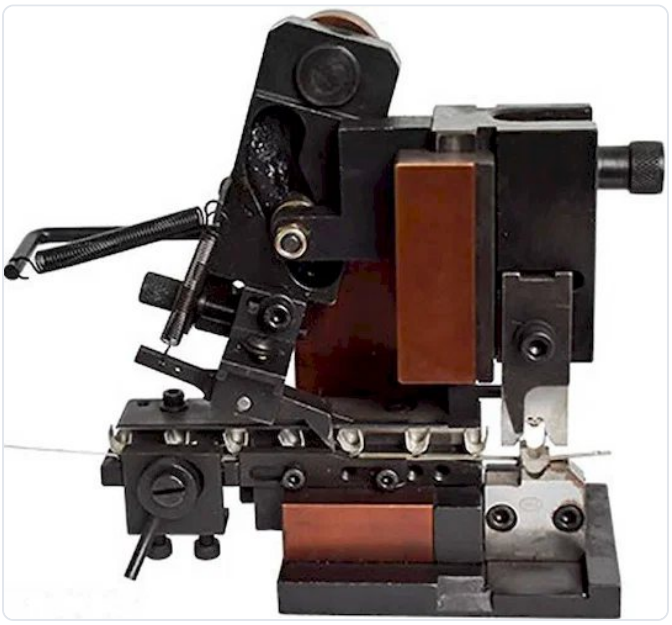
Matrice OTP en U pour applicateur JW-AP23

Model No. JW-AP23



SPECIFICATIONS

Type	Moule de sertissage OTP
Forme	U
Application	Bornes et terminaux OTP
Fonction	Sertissage horizontal et vertical

Le JW-AP23 est une matrice de sertissage OTP en U pour applicateurs de machines à sertir, avec sertissage en orientation horizontale et verticale. C'est la forme complète d'applicateur de la matrice : jeu de matrices, piste de terminaux et avance sur un même corps, pour la préparation de fils et la fabrication de harnais.

Un cliquet d'avance à rappel par ressort fait progresser la bande de terminaux d'un pas par course de presse, et la piste maintient la bande à plat jusqu'à l'enclume. Le bloc de coulisseau est guidé des deux côtés, si bien que l'alignement du poinçon reste fixe pendant l'indexation de la bande, et la bande est soutenue au point de sertissage au lieu de pendre librement. Cette combinaison est ce qui rend la position de sertissage répétable sur une bobine entière.

Elle se monte sur les applicateurs de machines à sertir recevant des matrices OTP en U et remplace une matrice d'applicateur OTP existante sans modifier le coulisseau ni la base de la presse. C'est le choix standard pour les terminaux U en bande en production de harnais, et la matrice se change seule lorsque les faces de travail sont usées.

Caractéristiques principales

1. Matrice d'applicateur OTP complète avec jeu de matrices, piste de bande et cliquet d'avance sur un même corps

2. Cliquet d'avance à rappel par ressort faisant progresser la bande d'un pas par course de presse

3. Piste de terminaux maintenant la bande à plat jusqu'à l'enclume

4. Profil de matrice OTP en U avec sertissage horizontal et vertical

5. Bloc de coulisseau guidé des deux côtés pour un alignement de poinçon répétable

6. Remplacement direct de matrice sur applicateurs de machines à sertir

Spécifications techniques

Paramètre	Spécification
Modèle	JW-AP23

Paramètre	Spécification
Type de matrice	OTP en U, sertissage horizontal et vertical
Avance	Cliquet mécanique à rappel par ressort
Montage	Applicateur de machine à sertir
Utilisation	Préparation de fils et fabrication de harnais

Applications

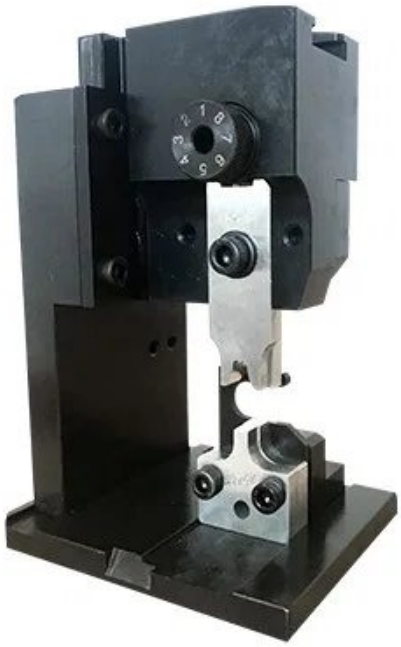
— Machines à sertir OTP travaillant des terminaux U en bande, dénudage et sertissage en un cycle de presse

— Production de harnais où la position de sertissage doit se répéter sur de longues bobines de terminaux

— Entretien de l'outillage sur une machine existante, remplacement de la matrice d'applicateur OTP

— Sertissage horizontal ou vertical de terminaux à barrel ouvert sur le même applicateur

— Postes où la bande doit être soutenue à l'enclume plutôt qu'amenée au-dessus d'un vide



Single U-shaped mold

Model: Single U-shaped mold

Weight: 4.5KG

Feeding block: 35mm

Slider stroke: 45mm

Die knife adjustment: scale fine adjustment

OTP U mold



Model: OTP U-shaped mold

Weight: 4.5KG

Feeding block: 25mm

Slider stroke: 30mm

Die knife adjustment: scale rotary

Process type: stamping mould

Main processing equipment: terminal crimping

Provide customized processing: Yes