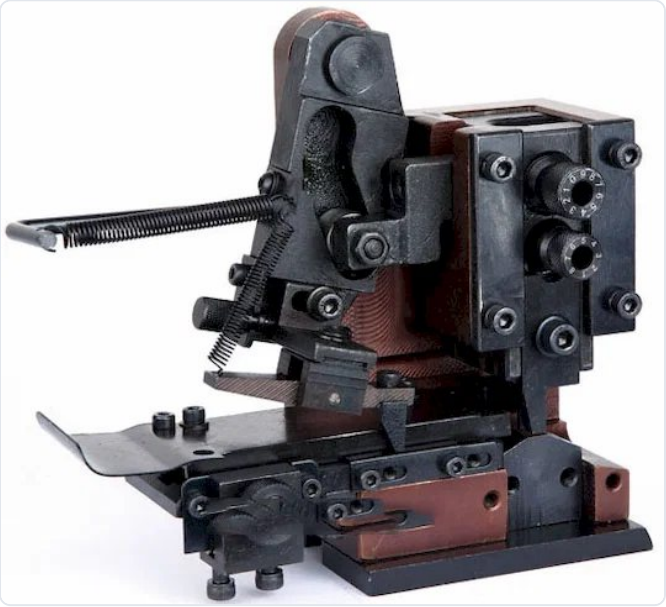
Moule de sertissage OTP transversal JW-AP01

Model No. JW-AP01



SPECIFICATIONS

Le JW-AP01 est un moule de sertissage transversal OTP, livré en jeu de matrices complet pour un sertissage horizontal. Il est conçu pour les machines de sertissage de cosses JST, où la bande de cosses est indexée sur la face de la matrice et le sertissage se ferme sur le fût par le côté plutôt que par le dessus.

La disposition transversale raccourcit le trajet de la bande et laisse la zone de sertissage ouverte côté opérateur, ce qui permet de contrôler le fût sur l'enclume avant la descente du coulisseau. Le corps du moule est en conséquence plus large, le rail d'avance et le guidage du coulisseau étant côte à côte, et le support de fixation demande du dégagement au poste voisin.

Il sert de moule de remplacement sur les postes applicateurs OTP existants et de pendant horizontal lorsqu'une même spécification de harnais est produite sur presse horizontale et sur presse verticale.

Caractéristiques principales

1. Forme de moule OTP transversale, le sertissage se fermant sur le fût par le côté et la bande étant indexée dans un rail horizontal

2. Orientation horizontale adaptée à la géométrie du coulisseau des postes applicateurs OTP JST

3. Plaques de guidage boulonnées sur le corps du moule, le rail d'avance pouvant être réglé à nouveau après usure sans remplacer le bloc

4. Ressort de rappel et tringlerie logés derrière la zone de sertissage, ce qui tient les chutes de bande et les copeaux à l'écart des pièces mobiles

5. Goulotte d'entrée courbe qui soutient la bande porteuse avant son indexation en position de sertissage

6. Fixation par quatre vis sur le bâti OTP standard : le changement se limite à un échange de moule suivi d'un sertissage d'essai

Spécifications techniques

Paramètre	Spécification
Modèle	JW-AP01
Type de moule	Moule de sertissage transversal OTP
Orientation de sertissage	Horizontale
Alimentation en cosses	Transversale, sur la face de la matrice
Machine compatible	Machines de sertissage de cosses JST
Application	Sertissage de cosses sur fil

Applications

— Machines de sertissage JST équipées de moules transversaux OTP pour cosses à fût ouvert

— Cellules d'assemblage de harnais où les cosses sont serties sur postes applicateurs horizontaux

— Remplacement d'un moule transversal usé sur un applicateur OTP existant, avec réemploi de la base et de l'adaptateur de coulisseau

— Second moule sur une ligne qui utilise la même cosse en presse horizontale et verticale, les deux postes partageant une même référence de sertissage

— Montage sur presse d'établi pour les petites séries, la face avant ouverte du moule permettant de contrôler chaque sertissage en place

