Matrice OTP horizontale en U pour machines à sertir JW-AP33

Model No. JW-AP33



SPECIFICATIONS

Type	Moules de sertissage horizontal OTP
Application	Sertissage de terminaux OTP
Compatibilité	Machines à sertir de fil, applicateurs de terminaux
Forme	U-shaped (en forme de U)

Le JW-AP33 est une matrice de sertissage OTP horizontale à jeu de matrices en U, réalisée pour le poste d'applicateur d'une machine à sertir les fils. Elle est livrée comme ensemble matrice et avance, et non comme machine.

Le jeu en U est le couple sertisseur et enclume : la bande est indexée par le doigt d'avance depuis le côté et le fût est fermé à la descente du coulisseau. Le corps se boulonne sur la base de l'applicateur, de sorte que la matrice peut passer d'une machine à l'autre lorsque le montage OTP est commun.

Le sertissage horizontal et le vertical sont tous deux proposés. Les dimensions de terminal, la hauteur de sertissage et le pas d'avance sont chiffrés d'après le plan du terminal et non publiés sous forme de tableau fixe : la matrice est donc définie par travail.

Caractéristiques principales

1. Jeu de matrices en U : couple sertisseur et enclume pour terminaux U à barrel ouvert.

2. Implantation horizontale : alimentation latérale de la bande, coulisseau se fermant verticalement.

3. Montage sur poste d'applicateur : se boulonne sur la base d'applicateur OTP d'une machine à sertir les fils.

4. Sertissage horizontal et vertical : les deux sont proposés dans la même gamme de matrices.

5. Définition sur devis : dimensions et données de sertissage sont émises avec l'offre.

6. Ensemble maintenable : sertisseur, enclume et pièces d'avance sont boulonnés au corps et remplaçables.

Spécifications techniques

Paramètre	Spécification
Modèle	JW-AP33
Type de modèle	Matrices de sertissage OTP horizontales
Application	Applicateur de machine à sertir
Style de matrice	En U
Type de sertissage	Horizontal et vertical
Utilisation	Matrice de machine à sertir les fils

Applications

— Sertissage de terminaux U à barrel ouvert sur postes à applicateur OTP de machines à sertir les fils.

— Lignes à alimentation latérale horizontale, où la bande défile derrière le corps de matrice.

— Remplacement de matrice sur un applicateur dont la matrice U d'origine est usée.

— Ateliers qui chiffrent matrice et terminal ensemble à partir du plan du client.

— Postes de sertissage seul, séparés de l'opération de dénudage.



Mold general

Suitable for a variety of molds, widely used







Horizontal mode





Vertical mode





Single grain

Mold general

Suitable for a variety of molds, widely used







Horizontal mode





Vertical mode





Single grain

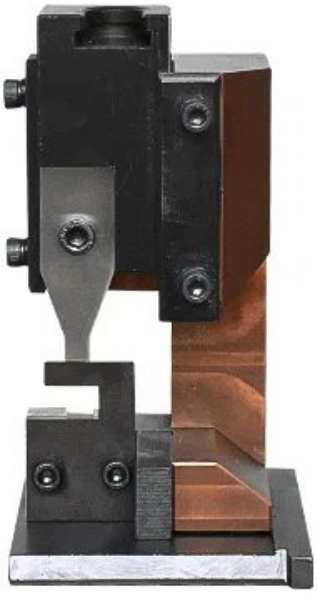


OTP straight mold

Model: OTP straight mold
Weight: 4.5KG
Feeding block: 35mm
Slider stroke: 30mm
Die knife adjustment: scale rotary
Process type: stamping mould
Main processing equipment: terminal crimping
Provide customized processing: Yes

OTP single grain mold

Model: OTP single grain mold
Weight: 4.5KG
Feeding block: 35mm
Slider stroke: 30mm
Die knife adjustment: scale rotary
Process type: stamping mould
Main processing equipment: terminal crimping
Provide customized processing: Yes





Single U-shaped mold

Model: Single U-shaped mold

Weight: 4.5KG

Feeding block: 35mm

Slider stroke: 45mm

Die knife adjustment: scale fine adjustment

OTP U mold



Model: OTP U-shaped mold

Weight: 4.5KG

Feeding block: 25mm

Slider stroke: 30mm

Die knife adjustment: scale rotary

Process type: stamping mould

Main processing equipment: terminal crimping

Provide customized processing: Yes



Flag model

Model: Flag mold

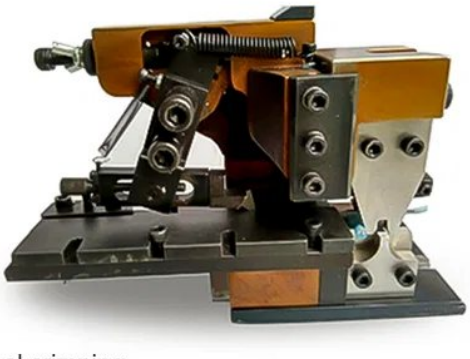
Weight: 6.5KG

Feeding block: 25mm

Slider stroke: 30mm

Die knife adjustment: scale fine adjustment

2000#mold



Model: 2000#mold

Weight: 5.2KG

Feeding block: 35mm

Slider stroke: 40-48mm

Die knife adjustment: scale rotary

Process type: stamping mould

Main processing equipment: terminal crimping

Provide customized processing: Yes



Plastic mould

Model: Plastic with mold

Weight: 4.5KG

Feeding block: 35mm

Slider stroke: 30mm

Die knife adjustment: scale rotary

Process type: stamping mould

Main processing equipment: terminal crimping

Provide customized processing: Yes

OTP high precision horizontal mold



Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application:
It is suitable for high-precision terminal and connection wire manufacturers with very high requirements for crimping. The ingredients are QPQ and heat-treated fine embroidery technology, which can make the product size more accurate, and it is common with JAM, Xinming and terminal machines.



4S-40 pneumatic horizontal die

Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for European and American series automatic and semi-automatic crimping equipment, C.H/I.H adjustment accuracy is 0.02mm, suitable for various horizontal terminals

4E-40 pneumatic straight mold



Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for European and American series automatic and semi-automatic crimping equipment, C.H/I.H adjustment accuracy is 0.02mm, suitable for various straight terminals



4S-30 pneumatic horizontal die

Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application: It is suitable for Japanese series automatic and semi-automatic crimping machines and domestic 30-stroke terminal machines. The crimping knife is common with OTP, and the C.H/I.H adjustment accuracy is 0.02mm.

4E-30 mechanical straight mold



Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application: suitable for automotive terminals, can be used for conventional terminal machines, fine-tuning single grid is 0.02mm, large adjustable range, high precision.



JST horizontal mode

Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for JST automatic terminal machine and hand punching machine.

JST straight mold

Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: Suitable for JST automatic terminal machine and 40 stroke terminal machine.





JST flag mold

Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: 187/205/250 flagship terminal matching mold, 40 stroke terminal machine.

Matrice horizontale de précision 4TS et matrice droite de précision 4TE

Matrice de pointage classique et matrice de pointage lourde à course de coulisseau de 30 mm

Matrice transversale extra-large pneumatique, matrice horizontale extra-large et matrice simple européenne