Matrice horizontale OTP pour sertissage JW-AP14

Model No. JW-AP14



SPECIFICATIONS

Type	Moule horizontal OTP
Application	Sertissage de terminaux
Précision	Haute
Modèles	Horizontaux et verticaux
Compatibilité	Machines à terminaux

Le JW-AP14 est une matrice de sertissage horizontale OTP à siège applicateur en U, montée sur les machines à sertir les terminaux OTP pour le sertissage de terminaux de fils. C'est une matrice mécanique : la course de fermeture vient du coulisseau de la presse par le bloc de guidage, sans vérin pneumatique sur le corps.

La matrice se ferme horizontalement dans un guidage carré du coulisseau, et le terminal est amené depuis la gauche sur une piste courte par un bras à ressort. Les inserts de sertissage sont logés dans un bloc boulonné au-dessus de l'enclume, avec deux réglages moletés en face du bloc ; un protecteur orange couvre le bord supérieur du coulisseau, et un déflecteur à droite du banc écarte le conducteur fini de la zone de sertissage. Le bloc de guidage maintient le coulisseau d'équerre pendant la course, ce qui rend la profondeur de sertissage répétable d'un cycle à l'autre.

Elle s'utilise en remplacement direct sur les postes OTP horizontaux, et comme seconde matrice lorsqu'une même machine doit passer à un autre terminal sans changer tout l'applicateur.

Caractéristiques principales

1. Forme de matrice OTP horizontale, le coulisseau se fermant sur le barrel dans un bloc de guidage carré

2. Siège de matrice applicateur en U pour terminaux à barrel ouvert

3. Deux réglages moletés en face du bloc d'inserts, accessibles depuis l'avant de la matrice

4. Bras d'alimentation à ressort et piste d'entrée courte maintenant le terminal dans l'axe de l'enclume

5. Protecteur sur le bord supérieur du coulisseau et déflecteur à droite du banc pour dégager les conducteurs finis

6. Bloc d'inserts boulonné sur une base unique, l'insert se changeant sans démonter le guidage

Spécifications techniques

Paramètre	Spécification
Modèle	JW-AP14

Paramètre	Spécification
Type	Matrice de sertissage horizontale OTP
Forme de matrice	Matrice applicateur en U
Orientation de sertissage	Horizontale
Machine adaptée	Machines à sertir les terminaux OTP
Application	Sertissage de terminaux de fils

Applications

— Machines à sertir les terminaux OTP travaillant des terminaux horizontaux à barrel ouvert en U

— Lignes de harnais sertissant des conducteurs de petit diamètre sur poste horizontal

— Remplacement d'une matrice OTP horizontale usée, en réutilisant la base et l'adaptateur de coulisseau existants

— Postes traitant deux tailles de terminal, une seconde matrice restant réglée et prête à être montée

— Sertissage sur établi et en petite série, la face avant ouverte permettant de contrôler chaque sertissage

OTP high precision horizontal mold



Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application:
It is suitable for high-precision terminal and connection wire manufacturers with very high requirements for crimping. The ingredients are QPQ and heat-treated fine embroidery technology, which can make the product size more accurate, and it is common with JAM, Xinming and terminal machines.



4S-40 pneumatic horizontal die

Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for European and American series automatic and semi-automatic crimping equipment, C.H/I.H adjustment accuracy is 0.02mm, suitable for various horizontal terminals

4E-40 pneumatic straight mold



Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for European and American series automatic and semi-automatic crimping equipment, C.H/I.H adjustment accuracy is 0.02mm, suitable for various straight terminals