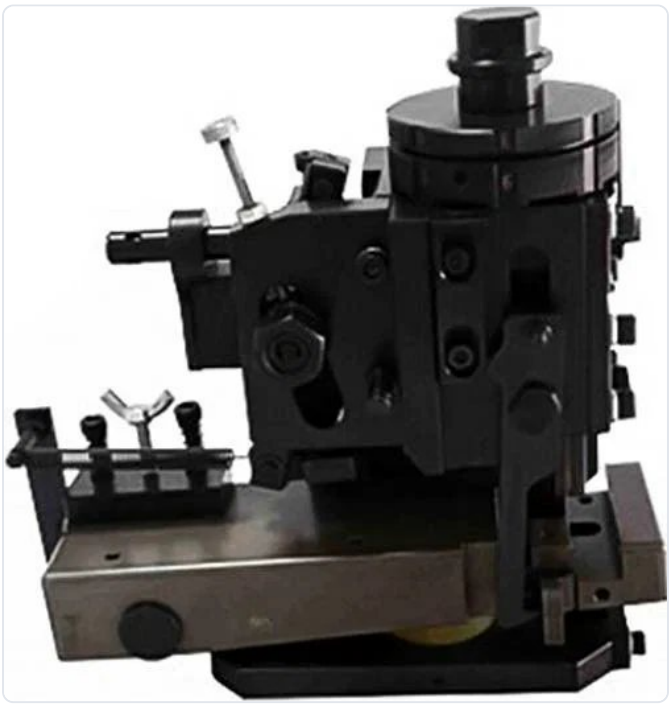
Matrice JST pour terminaux drapeau JW-AP20

Model No. JW-AP20



SPECIFICATIONS

Type	Moule de sertissage pour bornes JST Flag
Compatible	Applicateurs terminaux OTP
Configuration	Moules horizontaux et verticaux
Application	Sertissage de bornes de drapeau JST

Le JW-AP20 est une matrice de sertissage JST pour terminaux drapeau destinée aux applicateurs de machines à sertir, avec sertissage horizontal et vertical. La matrice est réalisée au format OTP en U et compatible avec les jeux de matrices OTP en U.

Le bloc avant est évidé pour ouvrir une gorge assez large pour un corps drapeau, si bien que le terminal se présente latéralement dans la matrice et que c'est le barrel, et non le drapeau, qui vient face au poinçon. La base est prolongée pour porter le terminal plus large sans porte-à-faux, ce qui maintient une hauteur de sertissage régulière sur toute la largeur du drapeau. C'est la différence avec une matrice droite : une matrice droite ne peut pas se fermer sur un terminal drapeau, le corps du drapeau heurtant le bloc avant.

Elle s'utilise lorsqu'un harnais comporte des terminaux drapeau qui ne peuvent pas passer sur une matrice droite, et remplace la matrice drapeau dans les châssis d'applicateur JST existants. La matrice étant spécifique à la forme drapeau, une fabrication comportant à la fois des terminaux droits et des terminaux drapeau demande deux matrices mais peut partager un seul applicateur.

Caractéristiques principales

1. Forme de matrice pour terminaux drapeau, avec gorge avant évidée pour les corps de terminal à angle droit

2. Profil de matrice OTP en U, compatible avec les jeux de matrices OTP en U

3. Sertissage horizontal et vertical des terminaux drapeau

4. Base prolongée qui soutient l'empreinte plus large du drapeau et maintient une hauteur de sertissage régulière

5. Montage sur applicateur de terminaux JST comme matrice d'applicateur

6. Changement de matrice par terminal dans un châssis d'applicateur existant

Spécifications techniques

Paramètre	Spécification
Modèle	JW-AP20
Terminaux compatibles	Terminaux drapeau JST
Forme de matrice	Matrice drapeau, OTP en U
Orientation de sertissage	Horizontale et verticale
Montage	Matrice d'applicateur de machine à sertir
Cas d'usage	Fabrication de harnais industriels

Applications

— Presses à applicateur JST sertissant des terminaux drapeau, où le fil sort du barrel à angle droit par rapport à l'axe du terminal

— Fabrications de harnais comportant des terminaux droits et des terminaux drapeau, avec changement de matrice sur un même châssis

— Câblage d'armoires et d'équipements, où les terminaux drapeau servent aux raccordements à angle droit

— Remplacement d'une matrice drapeau usée sur un applicateur JST existant sans changer de châssis

— Sous-ensembles automobiles où les terminaux drapeau sont sertis au plus près d'un corps de connecteur



JST horizontal mode

Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for JST automatic terminal machine and hand punching machine.

JST straight mold

Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: Suitable for JST automatic terminal machine and 40 stroke terminal machine.





JST flag mold

Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: 187/205/250 flagship terminal matching mold, 40 stroke terminal machine.