Dénudeuse automatique de câble sous gaine 6 mm² WPM-09HT

Model No. WPM-09HT



SPECIFICATIONS

Section transversale du fil	0,1-6,0 mm²
Diamètre du conduit	10 mm
Longueur de dénudage tête	0-50 mm
Longueur de dénudage côté arrière	0-50 mm
Longueur de coupe	1-60000 mm
Dimensions	39 x 35 x 25 cm

La WPM-09HT est une machine automatique de paillasse pour la coupe et le dénudage de câble sous gaine de 0,1 à 6,0 mm². Le câble traverse un conduit de 10 mm, est coupé à toute longueur entre 1 mm et 60 000 mm et dénudé sur 50 mm au maximum côté tête comme côté queue. L'ensemble tient dans un bâti de 39 x 35 x 25 cm, le même châssis que celui utilisé dans tout le groupe 09.

Le câble sous gaine inférieur à 6 mm² est le cas où le dénudage manuel échoue le plus souvent : la gaine est fine, la lame qui l'entaille atteint aussi les brins, et une fenêtre longue à une extrémité n'a pas la même profondeur que le dénudage court de l'autre. La 09HT conserve le dénudage de tête et celui de queue comme deux valeurs indépendantes allant jusqu'à 50 mm : une fenêtre de gaine de 40 mm côté connecteur et un dénudage de 8 mm côté borne sont donc produits dans la même passe, à la même longueur de coupe. La longueur allant jusqu'à 60 000 mm, ce programme couvre aussi les bobines de 60 m et les cavaliers de 150 mm sans second réglage.

La 09HT est la plus petite machine du groupe câble sous gaine : 6 mm² au maximum, 50 mm de dénudage à chaque extrémité et 60 m de longueur de coupe. La WPM-09HT1 porte la plage à 10 mm² par un conduit de 13 mm et étend le dénudage de tête à 250 mm et la longueur de coupe à 100 m. La WPM-09HT2 atteint 25 mm² (AWG 8-32), tient la tolérance à 0,002 x L et ajoute un dénudage de queue de 150 mm. Un utilisateur qui reste sous 6 mm² et 60 m ne paie ni le conduit plus large ni le dénudage plus long des deux modèles supérieurs.

Caractéristiques principales

1. Plage 0,1-6,0 mm² par un conduit de 10 mm, dimensionné pour le diamètre extérieur du petit câble sous gaine et non pour un conducteur nu.

2. Dénudage de tête 0-50 mm et de queue 0-50 mm saisis comme deux valeurs distinctes : une fiche asymétrique demande un seul programme au lieu de deux changements de réglage.

3. Longueur de coupe 1-60 000 mm : bobines de 60 m et cavaliers de 150 mm sur le même champ de longueur.

4. Coupe et les deux dénudages sont réalisés en un cycle ; la fiche finie est évacuée sans reprise ni contrôle au pied à coulisse.

5. Le bâti de 39 x 35 x 25 cm est commun aux WPM-09BHT, WPM-09T et WPM-09HT1 : changer de modèle sur un poste existant ne modifie ni l'encombrement ni la hauteur d'alimentation.

6. Les fenêtres de gaine jusqu'à 50 mm sortent en un seul cycle de fermeture de lame et de traction : la fenêtre n'est plus ouverte à la main puis repoussée sur les conducteurs.

Spécifications techniques

Paramètre	Spécification
Modèle	WPM-09HT
Type de machine	Machine automatique de coupe et dénudage de câble sous gaine
Section du conducteur	0,1-6,0 mm^2
Diamètre du conduit	10 mm
Longueur de dénudage (tête)	0-50 mm
Longueur de dénudage (queue)	0-50 mm
Longueur de coupe	1-60 000 mm
Dimensions	39 x 35 x 25 cm

Applications

— Faisceaux de commande et de signal : câble multibrin sous gaine 0,5-2,5 mm^2 coupé à 300-1 500 mm avec une fenêtre de gaine de 40 mm côté connecteur et un dénudage de 8 mm côté borne.

— Conducteurs de capteurs et d'actionneurs : câble sous gaine 0,2-1,0 mm^2 avec fenêtre de 50 mm pour fiche moulée et dénudage court côté carte.

— Câblage interne d'appareils : cordon sous gaine 0,75-1,5 mm^2 coupé à 150-600 mm en séries, les deux extrémités dénudées à la profondeur des bornes.

— Conducteurs d'éclairage et de petits moteurs : câble sous gaine 1,0-6,0 mm^2 prélevé sur bobines de 60 m et débité en longueurs fixes.

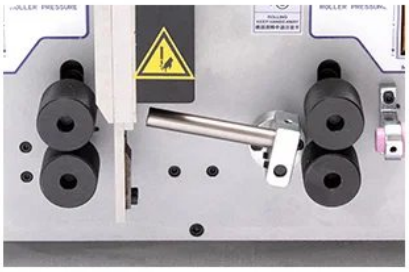
— Câbles de mesure et d'instrumentation : conducteurs sous gaine 0,1-0,5 mm^2 dont la fenêtre de gaine est plus longue que le dénudage du conducteur.





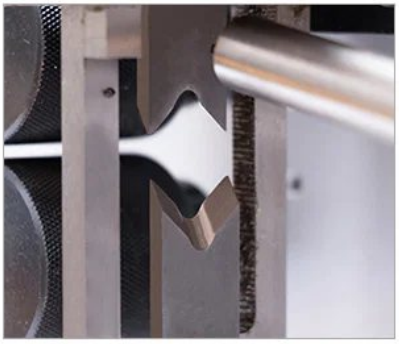
LCD Screen with Programable Setting

Different modes and fast production setup for different applications.



4-Wheel Driving

Ensure the smooth cutting and stripping process.



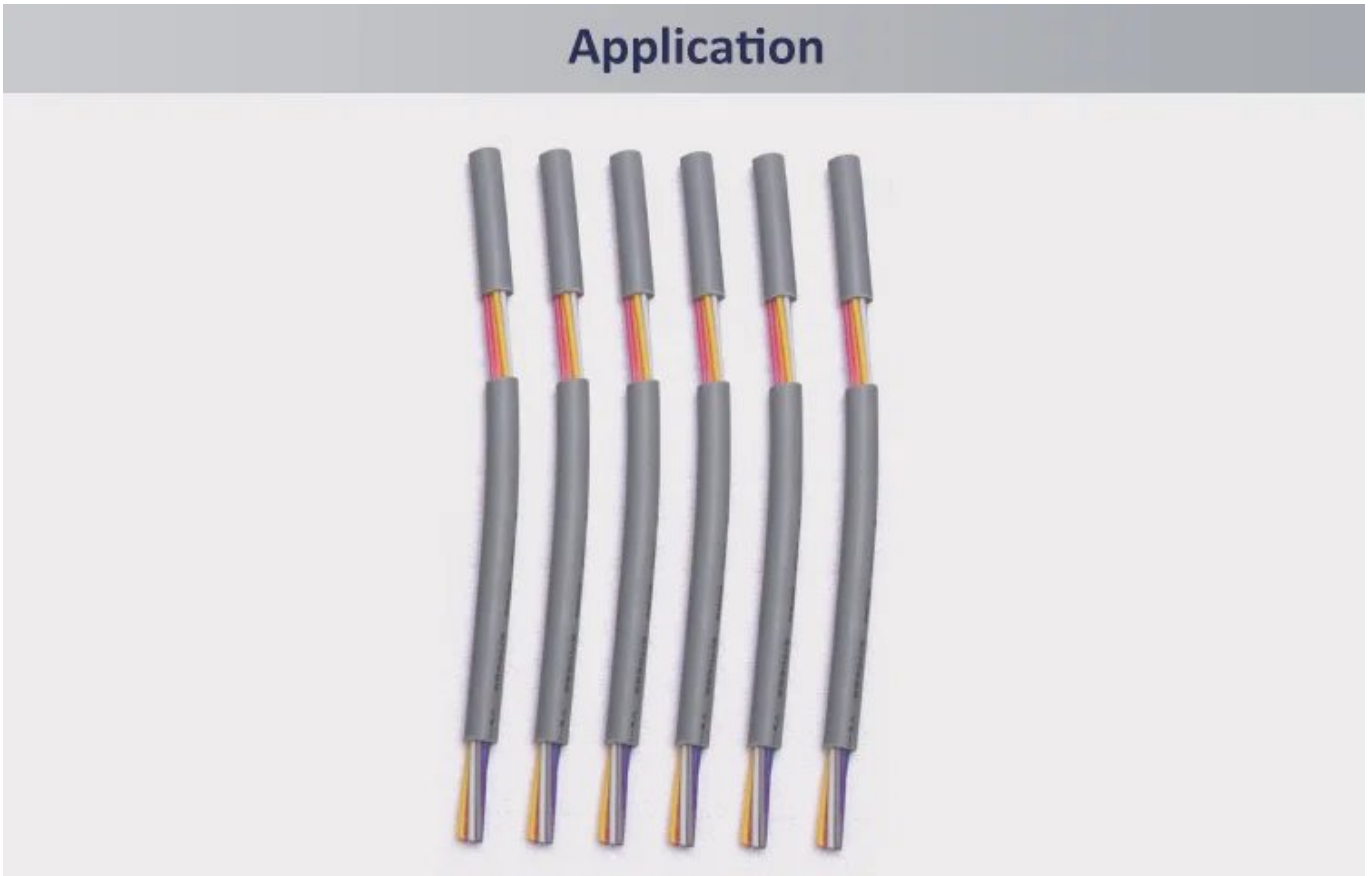
High Speed and Steady Blades

Tungsten steel material is selected.



Standard Parts Prepared

Protective cover, optional guide tubes and pratical toolings.



FAQ

Quelle est la plage de taille de fil et la capacité de dénudage de la machine à dénuder automatique de câbles gainés WPM-09HT ?

Le WPM-09HT est conçu pour le dénudage de haute précision des câbles gainés d'une section transversale de 0,1 mm^2 à 6 mm^2. Il offre une longueur de dénudage réglable de 0 à 50 mm et peut traiter des fils jusqu'à 60 mètres de longueur, ce qui le rend idéal pour la fabrication industrielle en série de faisceaux.

Cette machine est-elle entièrement automatique et quels sont ses principaux avantages opérationnels ?

Oui, le WPM-09HT est un dénudeur de fils entièrement automatique. Il automatise l'enlèvement précis des gaines de câble, augmentant considérablement la vitesse de production et la cohérence tout en réduisant la main-d'œuvre manuelle et le gaspillage de matériaux. Cela conduit à un débit plus élevé et à un meilleur contrôle de la qualité dans les opérations de traitement des fils.

À quels types d'applications ou d'industries cette machine de faisceau de câbles est-elle la mieux adaptée ?

Ce dénudeur de câbles industriel est idéal pour la fabrication électronique, la production de faisceaux de câblage automobile, l'assemblage d'appareils électroménagers et toute industrie nécessitant un traitement en volume élevé et précis des fils gainés. Sa capacité 'super strip' garantit des conducteurs propres et non endommagés pour des connexions fiables dans des applications critiques.

Comment la machine assure-t-elle la précision et évite-t-elle d'endommager le conducteur interne pendant le dénudage ?

Le WPM-09HT dispose d'un système de lames de haute précision et d'un mécanisme de serrage réglable. Il est conçu pour couper et enlever proprement l'isolation extérieure ou la gaine sans entailler ni rayer les fils conducteurs internes, garantissant l'intégrité électrique et répondant aux normes de qualité industrielles strictes.

Quels sont les principaux avantages de l'utilisation de ce dénudeur de fils automatique par rapport aux méthodes manuelles ?

Comparé au dénudage manuel, le WPM-09HT offre une vitesse supérieure, une cohérence inégalée et une efficacité ergonomique. Il élimine la variabilité, réduit la fatigue de l'opérateur et minimise les déchets. L'automatisation garantit que chaque dénudage est identique, améliorant la fiabilité de vos assemblages de câbles finaux et optimisant le retour sur investissement global de la production.