Lame de coupe et dénudage en V au tungstène 508

Model No. 508



SPECIFICATIONS

Type de Lame	Lame de machine de coupe et dénudage
Personnalisation	Selon fil ou dessin du client
Matériau	Tungstène (mentionné)
Application	Dénudage de fil, coupe précise

Le modèle 508 est une lame de coupe et de dénudage à profil en V en tungstène, utilisée sur les machines de coupe et de dénudage des lignes de faisceaux. Elle se monte par paire dans le porte-lame, se referme sur le câble et entaille l'isolation en V avant la course d'arrachement.

Le tranchant est en tungstène, rapporté en plaquette à la pointe du V plutôt que formé par affûtage du corps jusqu'à un angle. Le matériau résistant à l'usure n'est ainsi présent que là où il rencontre l'isolation, et l'angle de coupe reste constant lors du réaffûtage. La forme en V coupe des deux côtés à la fois, ce qui donne un épaulement net sur un cordon d'alimentation rond comme sur un câble plat, sans écraser le conducteur.

Elle équipe la machine de coupe et de dénudage 508 et les porte-lames comparables acceptant une lame plate à trou de fixation ovale. La photo montre deux largeurs de corps, une étroite et une large, et la lame est réalisée à la spécification du câble ou du plan à la commande. Elle se remplace par paire lorsque la pointe du V s'émousse.

Caractéristiques principales

1. Tranchant : tungstène rapporté à la pointe du V, le matériau résistant à l'usure se trouvant là où il coupe.

2. Profil : couteau en V, coupant des deux côtés du câble pour donner un épaulement d'isolation net.

3. État de tranchant : affûté, résistant à l'usure et anti-adhérent, le PVC ramolli ne s'accumulant pas sur la face.

4. Montage : trou oblong, permettant de régler la profondeur et l'alignement de la lame dans le porte-lame.

5. Largeurs : fournies en deux largeurs de corps, étroite et large, comme sur la photo produit.

6. Fabrication spéciale : la géométrie de la lame est réalisée selon le câble ou le plan du client.

Spécifications techniques

Paramètre	Spécification
Modèle	508
Type	Lame de machine de coupe et de dénudage
Profil	Couteau en V
Matériau	Tungstène
Tranchant	Pointe tungstène rapportée (photo)
Largeurs de corps	Deux largeurs, étroite et large (photo)
Fixation	Trou oblong (photo)
Personnalisation	Selon spécification du câble ou du plan
Application	Coupe et dénudage de faisceaux industriels

Applications

— Machines de coupe et de dénudage 508 : entaille de l'isolation et arrachement sur cordon d'alimentation rond.

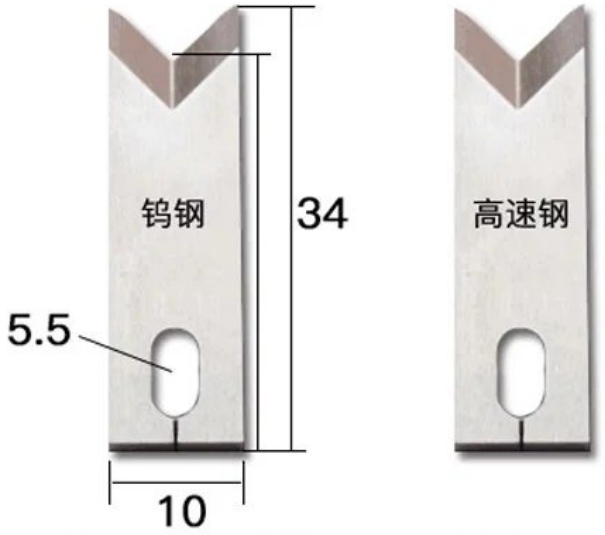
— Dénudage de câbles plats et en nappe, où la forme en V coupe les deux bords sans écraser les conducteurs.

— Lignes de faisceaux travaillant du souple à isolation PVC, où une face anti-adhérente limite les dépôts entre deux changements.

— Remplacement de lames en V émoussées par paire appariée sur les machines à porte-lame oblong.

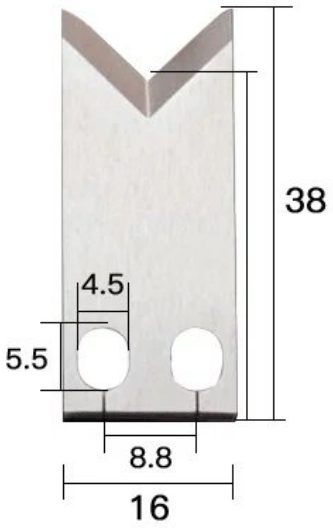
— Fourniture de lames spéciales pour câbles hors plage de largeur standard, réalisées sur plan.

Figure 1: 220 computer cutting machine blade



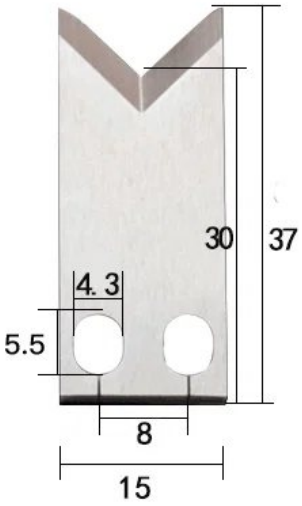
Length 34MM* width 10MM* thickness 2.5MM

Figure 2: 508 computer cutting machine blade



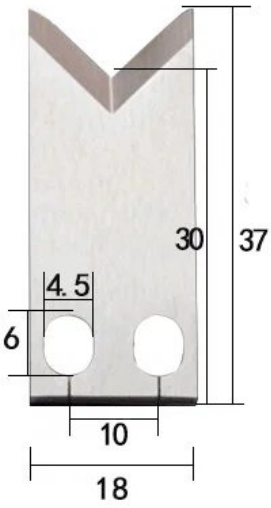
Length 34MM* width 16MM* thickness 3MM

Figure 3: computer cutting machine blade



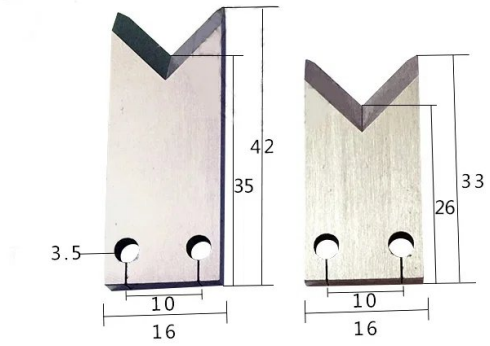
Length 37MM* width 15MM* thickness 2.5MM

Figure 4: computer cutting machine blade



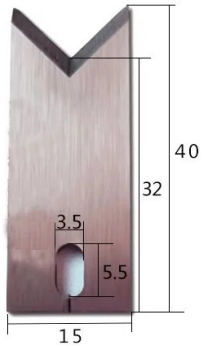
Length 37MM* width 18MM* thickness 2.5MM

Figure 5: computer cutting machine blade



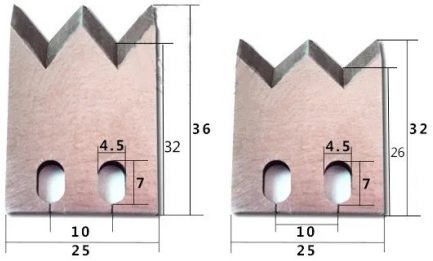
Long knife: Length 42MM* width 16MM* thickness 3MM
Short knife: Length 33MM* width 16MM* thickness 3MM

Figure 6: computer cutting machine blade



Length 40MM* width 15MM* thickness 2MM

Figure 7: computer cutting machine blade



Long knife: Length 36MM* width25MM* thickness 3MM
Short knife: Length 32MM* width 25MM* thickness 3MM