Enrouleuse de câbles à vitesse réglable WPM-2009L

Model No. WPM-2009L



SPECIFICATIONS

Modèle	WPM-2009L
Tension	AC220V / 50 Hz ou AC110V / 60 Hz
Plage de longueur d'enroulement	Ajustable
Numéros d'enroulement	Présentation
Dimensions	L485×W420×H340mm
Vitesse d'enroulement	Ajustable
Espacement des tiges d'enroulement	50-300mm (personnalisable)

La WPM-2009L enroule câble et flexible en bobines à vitesse et longueur d'enroulement réglables, en conservant un nombre de tours préréglé par bobine. Un écartement de broches de 50 à 300 mm fixe la largeur de bobine : une seule machine couvre donc les bobines étroites et les bobines larges et plates. La bobine est libérée par pédale, ce qui laisse les deux mains sur le fil pendant la formation.

L'enroulage manuel immobilise un opérateur pendant toute la bobine et le résultat dépend de la vitesse du poignet et de l'amplitude du geste. La 2009L entraîne l'enroulement à une vitesse définie et s'arrête au nombre de tours programmé, le constructeur annonçant une réduction de 75 % du coût de main-d'œuvre par rapport à l'enroulage manuel. La largeur et la longueur de bobine viennent des réglages de la machine et non de la façon dont l'opérateur tient le fil.

C'est la plus grande des deux 2009 : 485 x 420 x 340 mm avec écran tactile, libération par pédale et écartement de broches de 50-300 mm, des tailles de bobine spéciales étant disponibles, contre la version à clavier de 400 x 280 x 400 mm. Aucun des deux modèles ne lie ; pour l'enroulement et le liage en un seul cycle, l'étape suivante est la série 212, qui ajoute une tête de liage à la tête d'enroulement.

Caractéristiques principales

1. Écartement de broches de 50-300 mm, qui fixe la largeur de bobine autant que le diamètre.

2. Vitesse et longueur d'enroulement réglables, avec un nombre de tours préréglé.

3. Libération de la bobine par pédale : les deux mains restent sur le câble pendant l'enroulement.

4. Saisie des paramètres sur écran tactile ; tailles de bobine spéciales disponibles sur demande.

5. Enroulement seul, sans tête de liage : s'associe à une lieuse séparée ou à un liage manuel.

6. AC 220 V 50 Hz ou AC 110 V 60 Hz ; bâti de paillasse de 485 x 420 x 340 mm.

Spécifications techniques

Paramètre	Spécification
Modèle	WPM-2009L
Fonction	Enroulement seul (sans liage)
Écartement des broches	50-300 mm
Plage de longueur d'enroulement	Réglable
Nombre de tours	Préréglé
Vitesse d'enroulement	Réglable
Tension	AC 220 V 50 Hz ou AC 110 V 60 Hz
Dimensions	485 x 420 x 340 mm
Personnalisation	Disponible

Applications

— Enroulage de câbles et de flexibles : enroulement de câble et de flexible souples à largeur et diamètre définis.

— Production de cordons d'alimentation : enroulage des cordons avant cerclage, mise en sachet ou mise en carton.

— Bobines spéciales pour équipementiers : tailles de bobine non standard produites à partir de réglages mémorisés.

— Distribution de câbles : remise en bobines de vente de longueurs en vrac, à largeur fixe.

— Constructeurs d'appareils et d'équipements : enroulage des conducteurs fournis pour la préparation de kits et l'expédition.


3 kind of motor for you choose
NU
8
12
18
2DM2280



























FAQ

Quels types de matériaux la machine à enrouler automatique de câbles WPM-2009L peut-elle manipuler ?

Le WPM-2009L est conçu pour le traitement industriel des fils et peut enrouler efficacement une variété de matériaux flexibles, y compris les fils électriques, les câbles, les tuyaux et les cordes. Ses réglages de vitesse et de tension ajustables le rendent polyvalent pour différents diamètres et types de matériaux couramment utilisés dans l'assemblage de faisceaux de câbles et la fabrication générale.

Comment l'opération automatique à pédale améliore-t-elle la productivité ?

La pédale intégrée permet à l'opérateur de démarrer et d'arrêter le processus d'enroulement sans utiliser les mains, permettant des temps de cycle plus rapides et une opération plus sûre. Cette fonctionnalité, combinée à la fonction d'enroulement automatique de la machine, rationalise considérablement le flux de travail et est un facteur clé pour réduire les coûts de main-d'œuvre jusqu'à 75 % par rapport aux méthodes d'enroulement manuel.

La longueur de la bobine et la vitesse d'enroulement peuvent-elles être ajustées sur cette machine ?

Oui, la machine à enrouler les câbles WPM-2009L offre une vitesse entièrement ajustable et un contrôle de longueur prédéfini. Vous pouvez calibrer précisément la vitesse de rotation pour différents matériaux et définir la longueur de bobine souhaitée pour des lots uniformes et cohérents. Cette capacité d'ajustement est essentielle pour répondre à des exigences de production spécifiques et garantir des résultats de haute qualité et reproductibles.

Quels sont les principaux avantages de l'utilisation d'une machine à enrouler automatique de câbles comme le WPM-2009L ?

Les principaux avantages incluent des économies de main-d'œuvre spectaculaires, une vitesse et une cohérence d'enroulement accrues, et une réduction de la fatigue des travailleurs. Cette machine industrielle d'enroulement de fils automatise une tâche manuelle répétitive, minimisant les erreurs humaines et le gaspillage de matériaux. Elle améliore l'efficacité globale de la production, renforce la sécurité au travail et produit des bobines serrées et professionnelles idéales pour l'emballage, le stockage ou le traitement ultérieur.

Le WPM-2009L est-il adapté aux environnements de production à grand volume ?

Absolument. La machine d'enroulement automatique WPM-2009L est conçue pour une durabilité industrielle et un fonctionnement continu. Sa construction robuste, combinée à des fonctionnalités d'automatisation ajustables, en fait une solution idéale d'équipement de faisceau de câbles pour les ateliers et les usines ayant des besoins de production à grand volume. Elle gère de manière fiable une utilisation prolongée tout en maintenant la précision et en aidant à augmenter la capacité de production.