Doseur de colle thermofusible 3 axes WPM-333

Model No. WPM-333



SPECIFICATIONS

Modèle	WPM-333
Type	Distributeur automatique de colle
Programmation	Autonome sans ordinateur externe
Contrôle	Liaison à trois axes avec positionnement précis
Fonction	Importation CAO pour dessiner chemins de colle
Accélération	Courbe trapézoïdale et en forme de S
Entrées/Sorties	Contacts universels séparés
Stockage	Plusieurs programmes

La WPM-333 est une machine de dosage de colle thermofusible automatique à trois axes qui fonctionne de façon autonome, sans ordinateur externe. Les programmes sont écrits sur un programmateur portatif qui importe également les fichiers CAO, et le mouvement est une interpolation à trois axes, linéaire dans l'espace et circulaire sur deux axes. L'accélération se règle selon un profil trapézoïdal ou en S, plusieurs programmes indépendants peuvent être mémorisés et des contacts universels séparés sont prévus en entrée et en sortie. La table porte deux plateaux de montage, gauche et droit, et la face avant comporte des afficheurs numériques, des touches de fonction et un arrêt d'urgence.

La colle thermofusible ne tolère pas les variations de vitesse. L'adhésif commence à former une peau dès sa sortie de la buse : toute pause dans la trajectoire laisse un dépôt plus épais, ce qui apparaît d'abord dans l'angle d'un cordon de joint. La WPM-333 y répond par deux profils d'accélération : trapézoïdal pour les courts tracés rectilignes, et en S lorsque la tête doit changer de direction sans à-coup qui laisserait un amas dans l'angle. L'interpolation circulaire permet de déposer un arc ou un rayon comme un arc véritable, et non comme une suite de courts segments rectilignes qui démarrent et s'arrêtent chacun. L'import CAO supprime l'apprentissage point par point sur les tracés courbes : le plan fournit la trajectoire et l'opérateur y règle la vitesse, la hauteur et le signal de dosage. Les programmes mémorisés font d'un changement de série un simple rappel, et les contacts universels permettent de lancer le doseur depuis un montage amont ou de transmettre un signal à une presse en aval.

Les WPM-331 et WPM-332 sont des machines à quatre axes dotées d'un axe de rotation, destinées aux points et aux cordons courts sur connecteurs. La WPM-334 est une unité de paillasse à axe R et impulsion de 0,01 ml. La WPM-333 est le membre à trois axes de la famille, et c'est celui qui dispose de l'import CAO, de l'interpolation circulaire et d'entrées/sorties séparées, ce qu'exige un travail en trajet continu comme un joint formé en place.

Caractéristiques principales

1. Fonctionnement autonome sans ordinateur externe : les programmes sont créés et mémorisés sur le programmateur portatif fourni avec la machine.

2. Import CAO sur le programmateur : un tracé courbe ou complexe vient du plan au lieu d'être appris point par point.

3. Interpolation à trois axes, linéaire spatiale et circulaire sur deux axes, déposant arcs et rayons comme de vrais arcs et non comme des segments droits.

4. Profils d'accélération trapézoïdal et en S, sélectionnables pour les courts tracés rectilignes ou pour les changements de direction où un amas d'angle doit être évité.

5. Plusieurs programmes indépendants en mémoire : le passage d'un produit à l'autre se fait par rappel de programme.

6. Contacts universels séparés pour les signaux d'entrée et de sortie, permettant de déclencher le cycle depuis un équipement voisin ou de le lui transmettre ; deux plateaux de montage sur la table, afficheurs numériques et arrêt d'urgence en face avant.

Spécifications techniques

Paramètre	Spécification
Modèle	WPM-333
Type de machine	Doseur de colle thermofusible automatique à trois axes
Fonctionnement	Autonome, sans ordinateur externe
Commande	Interpolation trois axes avec commande de positionnement
Programmation	Programmateur portatif avec import CAO
Capacité de trajectoire	Interpolation linéaire spatiale et circulaire sur deux axes
Accélération	Trapézoïdale et en S
Mémorisation des programmes	Plusieurs programmes indépendants
Entrées / sorties	Contacts universels séparés

Applications

— Joints formés en place : cordon de thermofusible continu autour d'une bride de boîtier, déposé en un seul trajet fermé avec angles en S.

— Décharge de traction de faisceaux : thermofusible coulé à l'arrière d'un connecteur après sertissage, remplissant la cavité en une passe.

— Fixation de faisceaux : colle déposée le long d'un chemin de câbles dans une armoire pour tenir le tracé avant pose des colliers.

— Assemblage fil sur carte : thermofusible appliqué sur les joints soudés des borniers et des petites cartes pour un maintien mécanique.

— Postes d'emballage et de fermeture de cartons : tracés de colle importés du plan de carton et exécutés en alternance sur les deux plateaux de montage.


Robot Automatic Dispenser
Support Non-standard Customization

Application Products

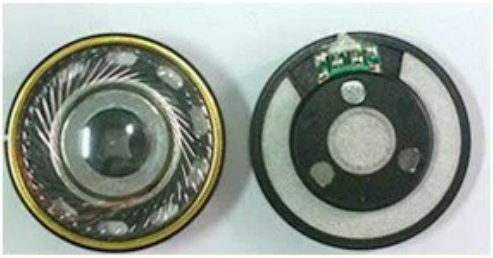
The operation is simple and convenient,
high-speed and accurate,
especially suitable for small earphones with 90° right-angle side glue.



In-ear headset speakers

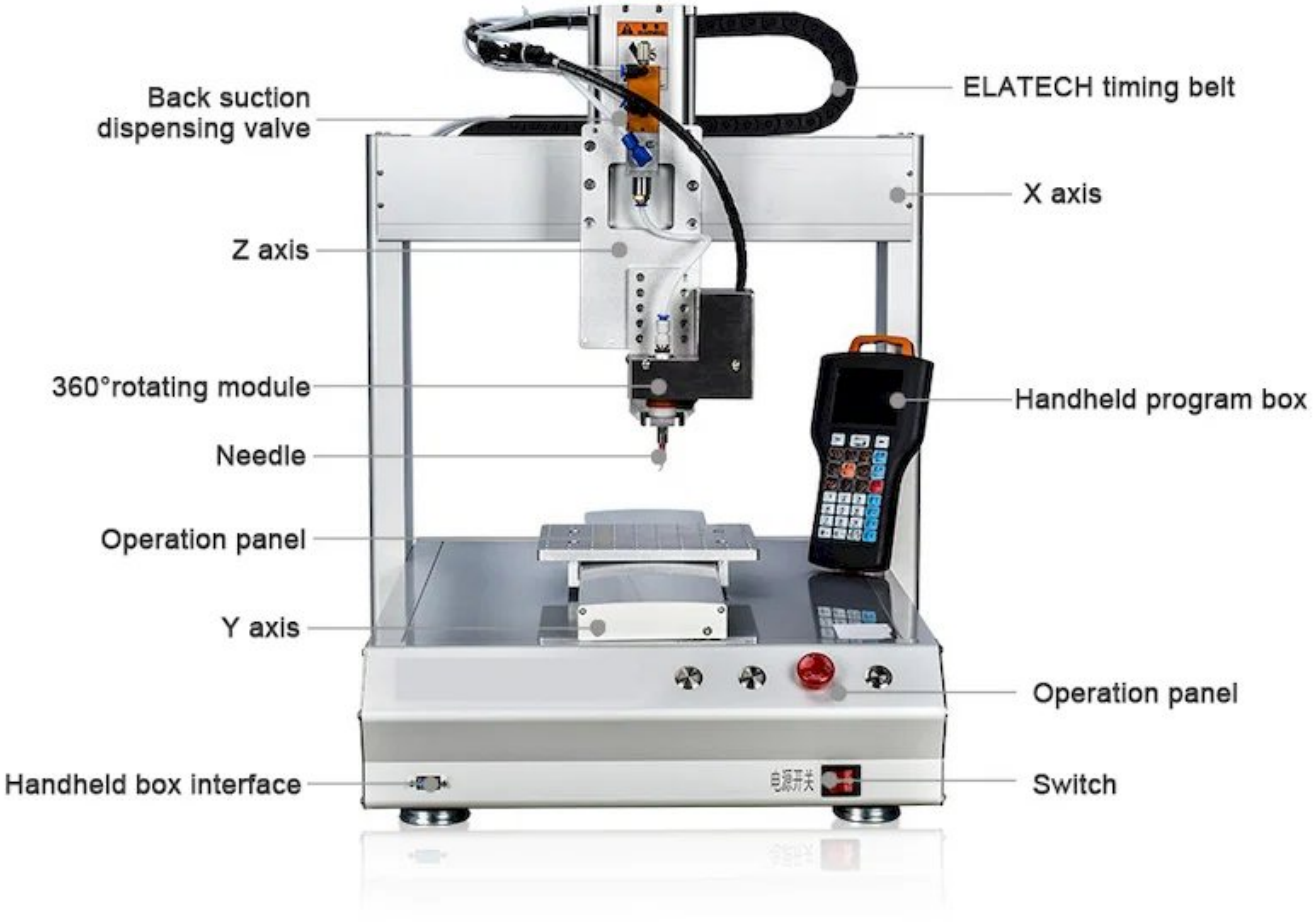


Mobile phone speakers



Over-ear headset speakers

Product Structure and Parameters



FAQ

Quels sont les principaux avantages du distributeur de colle automatique 3 axes autonome WPM-333 ?

Le WPM-333 offre plusieurs avantages clés : il fonctionne comme une unité entièrement autonome ne nécessitant aucun ordinateur externe, économisant de l'espace et réduisant la complexité. Son contrôle 3 axes permet une distribution précise en trois dimensions pour des motifs complexes. La capacité à importer directement des fichiers CAO simplifie la programmation, tandis que sa programmabilité le rend idéal pour des tâches répétitives et de haute précision dans des applications comme la fabrication de faisceaux de câbles, garantissant une qualité constante et une efficacité de production accrue.

Le WPM-333 peut-il importer des conceptions directement depuis un logiciel CAO ?

Oui, une caractéristique remarquable du distributeur de colle automatique WPM-333 est sa capacité d'importation CAO directe. Vous pouvez télécharger des fichiers de conception (tels que DXF) directement dans le contrôleur de la machine. Cela élimine la programmation manuelle des trajectoires, réduit le temps de configuration et garantit que le trajet de distribution correspond parfaitement à votre conception numérique, assurant précision et répétabilité pour chaque série de production.

Cette machine à colle thermofusible est-elle adaptée à la fabrication de faisceaux de câbles ?

Absolument. Le WPM-333 est particulièrement bien adapté à la fabrication de faisceaux de câbles et à d'autres processus d'assemblage électronique. Son mouvement programmable 3 axes permet une application précise de colle thermofusible pour fixer les fils aux connecteurs, créer un soulagement de tension ou appliquer des points de fixation sur les cartes. Le fonctionnement autonome et les programmes reproductibles garantissent des liaisons constantes et fiables qui répondent aux normes de l'industrie, améliorant la fiabilité du produit et la vitesse d'assemblage.

Que signifie le fonctionnement 'autonome' pour ce distributeur de colle ?

'Autonome' signifie que le WPM-333 possède un système de contrôle entièrement intégré avec son propre écran et processeur. Il ne nécessite pas d'ordinateur externe séparé pour fonctionner ou être programmé. Toutes les fonctions—de l'importation CAO et de la programmation des trajectoires au fonctionnement de la machine—sont exécutées directement sur l'unité. Cela simplifie la configuration, améliore la fiabilité en éliminant les problèmes de compatibilité informatique et crée un poste de travail plus propre et plus compact.

À quel point la trajectoire de distribution est-elle programmable sur cette machine 3 axes ?

Le WPM-333 est hautement programmable. Vous pouvez créer, enregistrer et rappeler des trajectoires de distribution 3D complexes directement sur le contrôleur de la machine. Combinée à sa fonction d'importation CAO, cela permet des motifs, points, lignes et courbes complexes. Des paramètres comme la vitesse de distribution, le débit de colle et la hauteur de l'axe Z sont entièrement ajustables, le rendant polyvalent pour divers adhésifs et exigences d'application, des points fins aux cordons continus sur des surfaces irrégulières.