Brasage automatique à bras robotisé 8 s 20 kW WPM-155

Model No. WPM-155



SPECIFICATIONS

Pression atmosphérique	0,5-1,0 MPa
Tension	AC220V / 50 Hz
Puissance maximale du moteur principal	3,4 kW
Puissance du moteur principal	1,5 kW
Puissance maximale de la machine à braser: 20 kW	
Pression hydraulique de refroidissement	0,2 MPa
Température de l'influent	moins de 40°C
Vitesse	8 secondes/pièce
Dimensions	2100mm x 900mm x 2100mm
Espace au sol	5020mm x 2100mm

La WPM-155 est une cellule de brasage haute fréquence automatique destinée aux pièces en cuivre. Un bras robotisé prend la pièce à l'alimentation, la présente à la tête de brasage et la libère côté déchargement selon un cycle de 8 secondes, une alimentation de brasage de 20 kW chauffant le joint. Deux bols vibrants sur le bâti alimentent les composants d'accouplement, et la tête de brasage est montée sur un coulisseau vertical au-dessus de la table de travail.

Le brasage manuel de cosses cuivre dépend du temps pendant lequel l'opérateur tient la torche et de la quantité de fil amenée, ce qui se traduit par des joints froids ou des isolants brûlés en fin de poste. La WPM-155 fixe la séquence : la pièce est bridée, la tête à induction descend à une hauteur définie, le fil de brasage est amené et le joint est maintenu jusqu'à écoulement du métal d'apport avant l'indexation de la pièce. La pression d'air est régulée entre 0,5 et 1,0 MPa, et le transformateur de brasage est refroidi à l'eau à 0,2 MPa avec une température d'entrée inférieure à 40 °C.

Comparée aux unités à induction portatives WPM-15-80AB, la WPM-155 échange la mobilité contre la répétabilité : position de la spire, maintien et avance du fil sont réglés une fois puis répétés à 8 secondes par pièce. C'est une cellule au sol - la machine mesure 2100 x 900 x 2100 mm et nécessite 5020 x 2100 mm d'implantation pour les bols et l'accès de l'opérateur - elle convient donc à une ligne dédiée plutôt qu'à un atelier de production variée.

Caractéristiques principales

1. Cycle de 8 secondes par pièce, imposé par la machine et non par le rythme de l'opérateur.

2. Alimentation de brasage de 20 kW, moteur principal de 1,5 kW en continu et 3,4 kW en pointe.

3. Le bras robotisé assure le chargement, la position de brasage et le déchargement ; l'opérateur ne charge que le montage.

4. Deux bols vibrants sur la platine de base présentent les composants d'accouplement à la position de prise.

5. Tête de brasage refroidie à l'eau : pression hydraulique de refroidissement 0,2 MPa, température d'entrée inférieure à 40 °C.

6. Fonctionne en AC220V/50Hz avec air d'atelier à 0,5-1,0 MPa ; machine de 2100 x 900 x 2100 mm, implantation totale de 5020 x 2100 mm.

Spécifications techniques

Paramètre	Spécification
Numéro de modèle	WPM-155
Tension	AC220V / 50Hz
Vitesse	8 secondes/pièce
Puissance max. (moteur principal)	3,4 kW
Puissance (moteur principal)	1,5 kW
Puissance max. (machine de brasage)	20 kW
Pression d'air	0,5-1,0 MPa
Pression hydraulique de refroidissement	0,2 MPa
Température d'entrée	inférieure à 40 °C
Dimensions	2100 x 900 x 2100 mm
Implantation au sol	5020 x 2100 mm

Applications

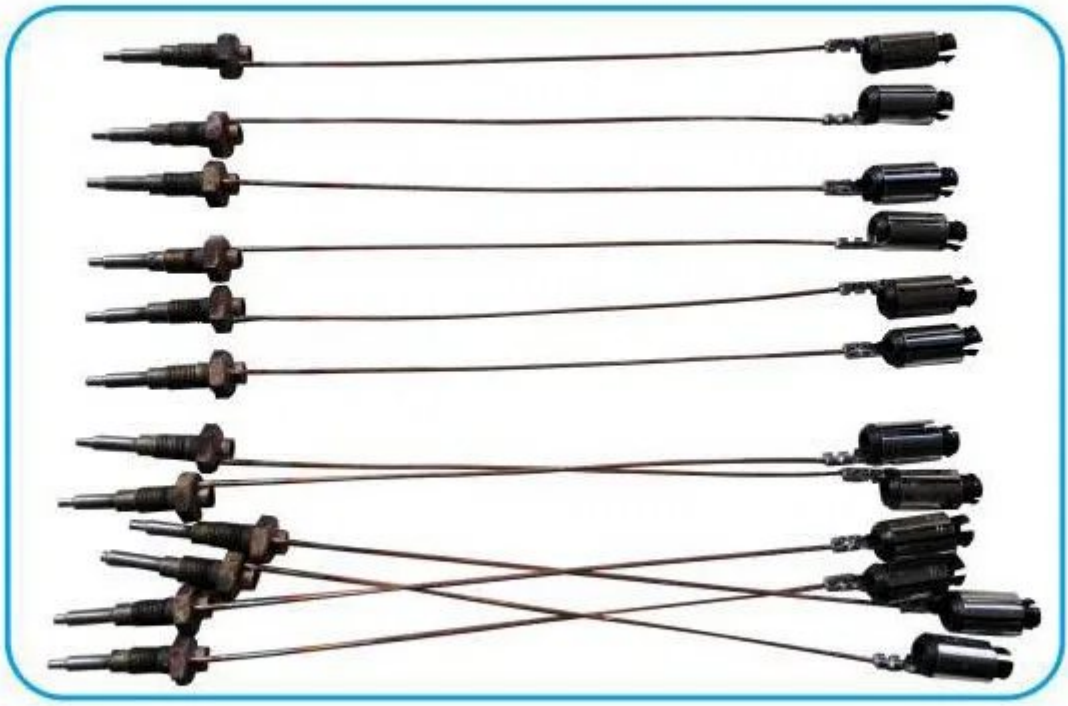
— Faisceaux : brasage de fil cuivre sur cosses à œil et à fourche avant pose de gaine isolante.

— Câblage d'appareils : brasage de conducteurs cuivre multibrins sur bornes laiton de résistances chauffantes et d'interrupteurs.

— Appareillage et contacteurs : assemblage de tresses cuivre sur pastilles de contact à apport thermique constant.

— Faisceaux automobiles : brasage de cosses de câbles de batterie et de tresses de masse en série.

— Ensembles de tubes cuivre : brasage de raccords de petit diamètre là où la flamme recuirait la pièce entière.



FAQ

Quelles sont les caractéristiques de puissance de la machine automatique de brasage du cuivre WPM-155 ?

La WPM-155 a une puissance de moteur principal de 1.5KW et une puissance de moteur principal maximale de 3.4KW, tandis que la machine de brasage atteint une puissance maximale de 20KW. Elle fonctionne en AC220V/50Hz.

À quelle vitesse la machine de brasage WPM-155 fonctionne-t-elle ?

La WPM-155 fonctionne à une vitesse de 8 seconds/piece. Ce temps de cycle soutient une production régulière en brasage automatisé du cuivre avec son bras robotisé.

Quelle pression d'air et quelles conditions de refroidissement la WPM-155 exige-t-elle ?

La WPM-155 nécessite une pression d'air de 0.5-1.0MPA et une pression hydraulique de refroidissement de 0.2MPa. La température d'entrée d'eau doit être inférieure à 40°C pour garder un refroidissement efficace.

Quelle surface au sol la WPM-155 nécessite-t-elle ?

La WPM-155 a une dimension de machine de 2100mm*900mm*2100mm et nécessite une surface au sol de 5020mm*2100mm. Cette surface plus importante laisse de la place au bras robotisé et à sa zone de travail.

À quoi la WPM-155 est-elle destinée ?

La WPM-155 est une machine automatique de brasage du cuivre construite autour d'un bras robotisé. Avec une puissance maximale de machine de brasage de 20KW et une vitesse de 8 seconds/piece, elle vise l'assemblage automatisé du cuivre en production de série.