# Matrice horizontale de précision 4TS terminaux JW-AP16

Model No. JW-AP16



**SPECIFICATIONS**

Le JW-AP16 (4TS) est une matrice de sertissage horizontale de précision pour terminaux OTP en U, utilisée sur les machines à sertir en fabrication de harnais. Elle est entraînée par le coulisseau de la presse, la hauteur de sertissage se réglant sur le bloc de coulisseau et non au détendeur d'air.

Le corps porte le marquage 4TS sur le bloc de coulisseau et sur la base, et se ferme horizontalement sur une enclume en U. Le terminal entre par une longue goulotte courbe qui l'élève à la hauteur de sertissage avant la descente du coulisseau, le bras d'alimentation étant tendu par un ressort, et deux réglages moletés sur le bloc de coulisseau ajustent le sertissage depuis la face avant. Le choix d'une goulotte courbe plutôt qu'étagée fait que la bande est guidée sur toute sa longueur et ne se soulève pas de la piste à l'entrée.

C'est une matrice de remplacement pour les postes OTP horizontaux équipés de matrices au profil 4TS, et une seconde matrice lorsque la même presse doit couvrir plusieurs tailles de terminaux de la famille en U.

## Caractéristiques principales

**1.** Forme de matrice horizontale de précision, fermeture sur enclume en U pour terminaux OTP

**2.** Longue goulotte d'entrée courbe qui amène la bande à la hauteur de sertissage sans marche dans la piste

**3.** Deux réglages moletés sur le bloc de coulisseau, accessibles depuis l'avant de la matrice

**4.** Bras d'alimentation à ressort maintenant le terminal contre la piste entre les courses d'indexation

**5.** Marquage 4TS sur le bloc de coulisseau et la base, en correspondance avec la famille de matrices de la machine

**6.** Bloc de coulisseau boulonné sur une base unique, l'insert et le guidage étant entretenus comme pièces séparées

## Spécifications techniques

| Paramètre | Spécification |
|---|---|
| **Modèle** | JW-AP16 |
| **Référence sur la matrice** | 4TS |
| **Type** | Matrice de sertissage horizontale de précision |

| Paramètre | Spécification |
|---|---|
| **Application** | Sertissage de terminaux |
| **Type de matrice** | Sertissage horizontal |
| **Compatibilité** | Terminaux OTP en U |
| **Utilisation** | Fabrication de harnais |

## Applications

— Postes OTP horizontaux équipés de terminaux à barrel ouvert en U au profil 4TS

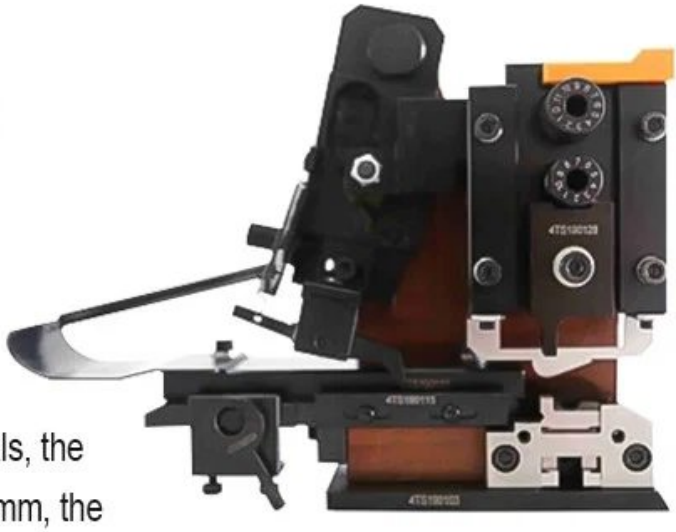
— Lignes de harnais sertissant des terminaux à barrel ouvert en volume de production

— Remplacement d'une matrice 4TS dont les inserts sont usés, en conservant le montage d'origine

— Ateliers qui gardent un corps 4TS et changent les inserts entre tailles de terminaux

— Cellules de harnais travaillant des terminaux OTP en U dont la bande doit être guidée depuis une entrée basse

# 4TS precision horizontal mold



Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application: suitable for all kinds of large-stroke terminals, the large and fine adjustment is 0.025mm, the small and fine adjustment is 0.15mm, the upper knife width is 26mm, and the lower knife width is 30mm. Suitable for conventional terminal machines.

# 4TE precision straight mold



Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application: suitable for all kinds of large-stroke terminals, the large and fine adjustment is 0.025mm, the small and fine adjustment is 0.15mm, the upper knife width is 26mm, and the lower knife width is 30mm. Suitable for conventional terminal machines.