Matrice droite de précision 4TE pour terminaux JW-AP17

Model No. JW-AP17



SPECIFICATIONS

Type	Moule de sertissage droit de précision
Modèle	4TE
Application	Sertissage terminal
Forme	Droit et en U OTP
Compatibilité	Applicateurs de machine terminale

Le JW-AP17 est une matrice droite de précision 4TE, conçue comme matrice d'applicateur pour les machines à sertir les terminaux. Le jeu de matrices est de type OTP en U et sert aux terminaux droits à barrel ouvert, en configuration de sertissage horizontale et verticale.

L'axe de la matrice traverse droit le corps de l'applicateur, si bien que la bande de terminaux est présentée dans l'axe du poinçon et de l'enclume au lieu d'être tournée à angle droit. Le rail de base porte des vis de réglage en face avant, ce qui permet de corriger la position de la matrice sans déposer le châssis de l'applicateur. Le résultat pratique est une mise en train plus courte et un point de sertissage qui reste sur l'axe du terminal au fil de l'indexation.

Elle est livrée comme matrice de remplacement pour les châssis d'applicateur 4TE existants, et pour les ateliers qui utilisent la même presse en mode horizontal et vertical. Lorsqu'une ligne est déjà équipée pour les terminaux droits 4TE, la matrice entre dans le châssis existant sans reprise du coulisseau ni de la base.

Caractéristiques principales

1. Forme de matrice droite 4TE, poinçon et enclume alignés sur l'axe d'alimentation pour un sertissage en ligne

2. Profil de matrice OTP en U adapté aux terminaux U à barrel ouvert

3. Sertissage horizontal et vertical avec le même jeu de matrices, une seule pièce couvrant les deux réglages de presse

4. Rail de base à vis de réglage en face avant, la position de la matrice se corrigeant sans déposer l'applicateur

5. Corps en acier usiné à faces de travail durables pour des cycles de production répétés

6. Remplacement direct des matrices droites 4TE, sans réusinage du châssis de l'applicateur

Spécifications techniques

Paramètre	Spécification
Modèle	JW-AP17
Série de matrice	4TE
Style de matrice	Droite, matrice OTP en U
Orientation de sertissage	Horizontale et verticale
Montage	Applicateur de machine à sertir

Paramètre	Spécification
Application	Sertissage de terminaux, fabrication de harnais

Applications

— Applicateurs de machine à sertir travaillant des terminaux droits 4TE à barrel ouvert, sertissage conducteur et isolant formé en une course

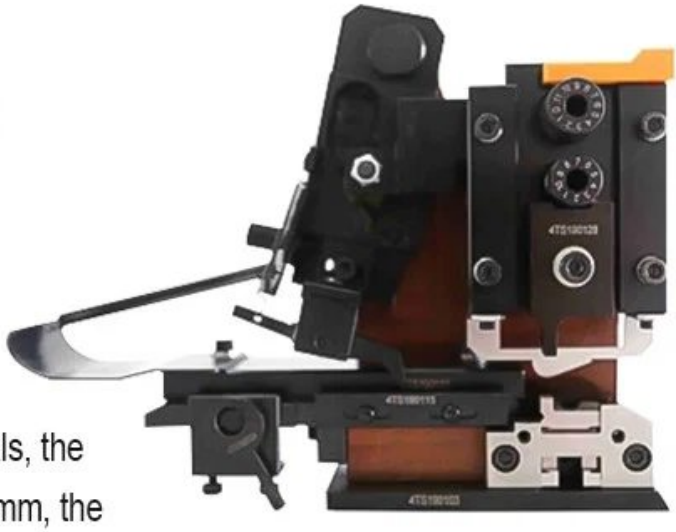
— Lignes de harnais qui alternent sertissage horizontal et vertical sur la même presse

— Assemblage de harnais automobiles et d'appareils, où des terminaux droits sont sertis sur des conducteurs dénudés

— Entretien planifié de l'outillage, remplacement d'une matrice 4TE usée sur un châssis déjà en production

— Ateliers de petites séries qui gardent un châssis d'applicateur et changent de matrice par famille de terminaux

4TS precision horizontal mold



Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application: suitable for all kinds of large-stroke terminals, the large and fine adjustment is 0.025mm, the small and fine adjustment is 0.15mm, the upper knife width is 26mm, and the lower knife width is 30mm. Suitable for conventional terminal machines.

4TE precision straight mold



Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application: suitable for all kinds of large-stroke terminals, the large and fine adjustment is 0.025mm, the small and fine adjustment is 0.15mm, the upper knife width is 26mm, and the lower knife width is 30mm. Suitable for conventional terminal machines.