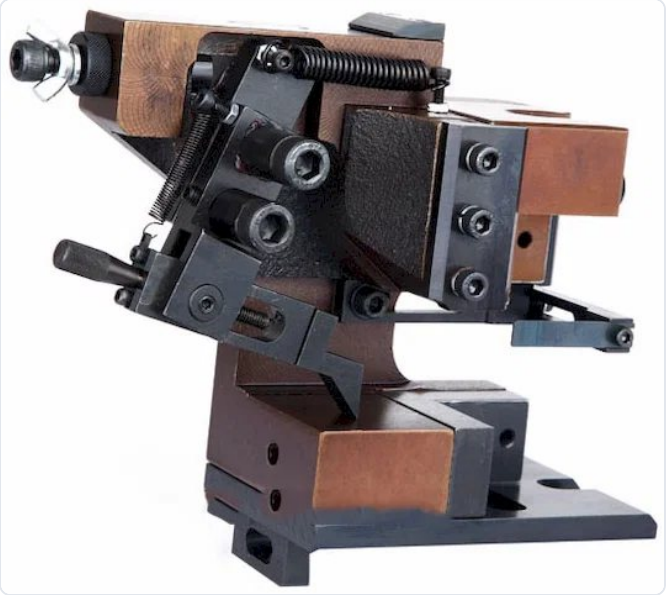
Moule de sertissage OTP en U horizontal et vertical JW-AP04

Model No. JW-AP04



SPECIFICATIONS

Type de moule	Moule de sertissage JST Terminal
Technologie	Moule en forme de U OTP
Orientation de sertissage	Horizontal et vertical
Application	Sertissage de bornes JST
Construction	Robuste et fiable
Précision	Inégalée

Le JW-AP04 est un moule de sertissage de cosses JST construit autour d'une matrice OTP en forme de U. Le jeu de matrices est configuré pour le sertissage horizontal comme pour le vertical : une même famille d'outils couvre donc deux implantations de presse.

La forme de sertissage en U ferme le fût à parois droites, le sertissage du conducteur et celui de l'isolant étant formés en une seule course. Les deux orientations étant disponibles, une ligne peut conserver une même spécification de sertissage lorsque l'implantation de presse change, et la hauteur de bande se règle sur la plaque de guidage d'avance montée sur la face de la matrice, non sur le coulisseau.

Il s'utilise comme moule de remplacement sur les postes applicateurs JST et comme outil de seconde orientation lorsqu'un harnais passe d'une presse d'établi verticale à une presse en ligne horizontale.

Caractéristiques principales

1. Forme de matrice OTP en U pour une fermeture du fût à parois droites en une seule course

2. Disponible en configuration de sertissage horizontale et verticale pour une même spécification de cosse

3. Plaque de guidage d'avance distincte sur la face de la matrice : la hauteur de bande se règle sur le guide et non sur le coulisseau

4. Corps de matrice en acier boulonné avec mâchoires de sertissage remplaçables

5. Plaque de base percée selon le schéma de fixation standard des applicateurs JST

6. Tête de matrice boulonnée sur le bloc de coulisseau : les mâchoires se changent sans reprendre le réglage de la base

Spécifications techniques

Paramètre	Spécification
Modèle	JW-AP04
Type de moule	Moule OTP en forme de U
Orientation de sertissage	Horizontale et verticale
Construction	Robuste et durable
Performance	Haut rendement et précision
Application	Opérations de sertissage de cosses

Applications

— Machines de sertissage JST équipées de matrices OTP en U pour cosses à fût ouvert

— Fabrication de harnais où la même cosse est sertie sur postes horizontaux et verticaux

— Montages sur presse d'établi exigeant un changement d'orientation de la matrice sans requalifier le sertissage

— Remplacement d'une matrice en U usée sur un poste applicateur existant

— Lignes de harnais multi-modèles qui changent de taille de cosse en conservant la même base d'applicateur

